

Wolframstaaf

Wolfram unieke eigenschappen als hoogwaardige materiaal met een smeltpunt van 3410 °C, lage dampdruk bij hogere temperaturen en lage thermische uitzettingscoëfficiënt maken wolframstaaf waarde op verschillende van hoge temperatuur producten en processen. Onder hen bevinden zich glas-op-metaal afdichting onderdelen en ondersteuning van onderdelen voor de verlichtingen elektronica, silicium gelijkrichter stud mounts en een hoge temperatuur oven componenten.

Wolfram bar

Wolfram Baris vooral gebruikt voor het vinden van stoffen, cutter en hoofden, wolfram draad voor verlichting instrumenten, elektrische contactpunten en geleider van warmte, krukas en cilinder loop van geavanceerde auto, ingrediënt van soorten hittebestendig staal. Wordt ook gebruikt voor het maken van speciale staalsoorten, met wapens, artillerie raketten, satellieten vliegtuig en maakschip. Het heeft een glans een beetje zoals die van zilver in uniform kleur. Hoewel de volledige bar enigszins curve de maximale hoogte van de bocht niet meer dan 7 mm.

Wolfram nozzle

Wolfram mondstuk kan worden vervaardigd van het materiaal van zuiver wolfram, wolfram legering en wolframcarbide. Zevenscheidende prosperities, zoals verschillende dichtheid, de dichtheid van zuiver wolfram nozzle ongeveer $19,2 \sim 19,3 \text{ g/cm}^3$ de dichtheid van wolfram legering mondstuk is ongeveer $15-18,5 \text{ g/cm}^3$ en de dichtheid van wolframcarbide mondstuk is ongeveer $14,4-15 \text{ g/cm}^3$.

Wolfram pin

Wolfram pin is pin gemaakt van het materiaal-wolfram. Omdat het is gemaakt van wolfram, wolfram pin is eigenaar van de eigenschappen van hoog smeltpunt, hoge corrosiebestendigheid treksterkte en lage thermische uitzettingscoëfficiënt. Opgeteldstaal of ander element, zou de hardheid te verbeteren.

Pure wolframelektrode

Pure wolframelektroden zijn die zonder toevoeging van oxide. Hierdoor kan de tip het vormen van een schone, gebald eind die zorgt voor een goede boog stabiliteit op AC. De kracht van elektronische overschrijding zo hoog 4.5eV. Waarvoor een hogespanning voor boog afleiding, het heeft een lage huidige capaciteit en is gemakkelijk verbrand. Het is goed voor aanvraag in het kader van de toestand van AC en in de situatie van lage laswerk. Thorium wolframelektrode

2% Thorium Wolfram bevat een nominale 2 gew-% of thorium oxide (ThO_2) die gelijkmatig wordt verspreid over de gehele lengte van de wolfram. De meest voorkomende vorm van Wolfram gebruikt vandaag. Thorium wolframelektrode biedt uitstekende weerstand van smeltbad besmetting, terwijl op hetzelfde moment biedt de lasser gemakkelijker starten van de boogmogelijkheden en een meer stabiele boog. Over het algemeen worden ze gebruikt voor de DC elektrode negatief of rechte polariteit toepassingen zoals koolstof en roestvrij staal, nikkellegeringen en titanium.

Lanthaanoxyde wolframelektrode

De lanthaanoxyde wolframelektroden worden steeds populairder in de cirkel van het lassen in de wereld al snel nadat ze werden ontwikkeld, vanwege hun goede prestaties lassen. De elektrische geleidbaarheid van lanthaanoxyde wolfram elektrode meest

gesloten dat 2% thorium wolfraam electrodes. Lassers kunnen gemakkelijk vervangen thorium wolfraam

elektroden met lanthaanoxyside wolfraamelektroden op een van beide AC of DC en niet aan een las-programma te maken verandert.

Cerium wolfraamelektrode

Cerium wolfraamelektroden hebben een goede start boog prestaties onder de voorwaarde van een lage stroom. Als de boog huidige laag is, kunnen deze elektroden worden gebruikt voor het lassen van pijp, roestvrij staal en fijne delen. Cerium Wolfraam de beste alternatief voor Thorium-Wolfraam onder de voorwaarde van een lage DC.

Zirconated wolfraamelektrode

Zirconated wolfraamelektroden zijn goed in het optreden in AC-lassen, zeker bij een hoge belasting stroom. Deze elektroden kunnen behouden van een bolletje einde bij het lassen, waardoor minder wolfraam permeatie en goede weerstand tegen corrosie. Het ballen goed in AC-lassen en heeft een meer stabiele boog dan zuiver wolfraam. Vooral bij uitstekende resultaten bij hoge belasting wisselstroom lassen, is het niet vervangen door andere elektroden. Het is bestand tegen ook verontreiniging goed in AC-lassen.

Yttrium wolfraamelektrode

Yttrium wolfraamelektrode vooral toegepast in militaire en luchtvaartindustrie met smalle boog bundel, hoge het comprimeren van kracht, en de hoogste las-penetratie bij gemiddelde en hoge stroom. Composiet wolfraamelektrode

De prestaties kan veel verbeterd worden door twee of meer zeldzame aarden die onderling complementair. De samengestelde wolfraamelektroden Daardoor wordt uit de gewone in de elektrode familie.

Wolfraam plaat

Wolfraam plaat wordt veel gebruikt in de bouw van oven gereedschappen en onderdelen andas grondstof voor de fabricage van onderdelen voor de elektronica-en halfgeleiderindustrie. Oppervlak kan worden geleverd in een glanzende of matte, afhankelijk van dikte en breedte parameters.

Wolfraam punt / contacten

Wolfraam punt / contacten zijn voor gebruik in hoogspannings-toepassingen, meestal waar zeer repetitieve schakelen isvereist. Wolfraam heeft een smelttemperatuur van 3380 °C waardoor het een uitstekende arc-erosiebestendigheid. Wolfraamkunnen ontstaan lastig oxide films, zeker als de anode contact sommige toepassingen DC. Daaromwolfraam wordt vaak gebruikt als de kathodecontactring en een palladiumlegering gebruikt als anode contact. Een dergelijke combinatieminimaliseert ook contact-interface weerstand en materie overdracht.

Wolfraam vel

Door een speciale bewerking, produceren warm walsen en koud walsen producten met een hoge kwaliteit W platen, zoals de W-elektrodeplaat, verwarming, warmte-schild en W boten etc, die worden gebruikt in de elektronica, elektronische-vacu en verlichting, enz.

Wolfraam stroom mond

Wolfraam stroom mond is als een speciale wolfraam legering met andere vuurvaste metalen. Het gebruikt voornamelijk in zeldzame-aarde-metaalsmelten van de

inductieoven verwarmingselement het kwartsglas smelten en dergelijke, maakt de hoge temperatuurvat.

Wolfram doel

Wolfram doelen verbonden grafiet substraten hardsoldeer werkwijze wordt gemaakt van een gecontroleerde atmosfeer engeschikt hardsoldeer materiaal zoals platina en een legering van platina en chroom.

Black wolframdraad

Alle draden toonde hier zijn gedoteerde wolfram draden en vervaardigd door de high tech van doping, zuur wassen, isostatische persen, PLC-gestuurd directe sinteren, swaging en automatische voeding. Zwarte wolfram draad producten zijn uitgerust met minimale vorming bij hoge temperaturen, hoge temperaturen herkristallisatie, uniformiteit in dimensie en een uitstekende spoel vermogen. Voor wolframstaaf wegen 3kg/pc, zijn ruwe lassen wolfram draad weegt 5kg/pc. De klanten mogen verschillende zwarte wolframdraad kiezen afhankelijk van hun specifieke toepassingen.

Schoongemaakt wolfram draad

Schoongemaakt Wolfram Draden vreemde elementen en grafiet verhoogd van zwart wolfram draad. Schoongemaakt Wolfram Wire is het oppervlak van elektrolytisch gepolijst wolfram draad, en het zal glad, schoon, grijs zilver met metalen glans zijn. Dewolfram draad heeft uitstekende vervormbaarheid, een lange levensduur en super licht efficiëntie. Schoongemaakt Wolfram Draden zijn voornamelijk toegepast voor het maken van diverse elektronenbuizen, H-serie auto-lamp, halogeenlamp en andere speciale lamp.

Wolfram Rhenium Wire

Wolfram rhenium draad wordt gebruikt voor verwarming elementen in hoge temperatuur ovens, thermokoppels en in de elektronica. Het voordeel is de mogelijkheid om grotere taaiheid dan wolfram na blootstelling aan hoge handhaventemperaturen. Wolfram draad heeft vezelstructuur, als de temperatuur bereikt 1500-1600 °C, de wolfram gloeidraad

zou draaien, en veroorzaken hoge temperatuur sag. Om de kwaliteit van wolfram draad te verbeteren, wordt het altijd gemengd paar additieven tijdens het sinteren proces, zoals Na₂O, K₂O, SiO₂, ThO₂ om de capaciteit van hoge-temperatuur te vergroten kruipweerstand en hoge temperatuur tegen doorbuiging van wolframdraad. Om de sterkte van wolframdraad verbeteren voorkomen vervorming bij hoge temperatuur, gewoonlijk nog wat oxiden, zoals silica, alumina, kalium en dergelijke.

Vergulde Wolfram Rhenium

Vergulde wolfram rhenium draad is namelijk wolfram rhenium draad bedekt met goud. Wolfram rhenium draad is een soort wolframdraad, die met wolfram en rhenium.

Zakt niet uit wolfram draad

Zakt niet wolfram wolfram gedoteerd met het element K (kalium) of andere elementen om het effect van verwezenlijken

zakt niet van wolframdraad. Doping met K kan vormen bellen in wolframdraad, die te voorkomen

herkristallisatie van de wolframdraad. En ze zijn ook verantwoordelijk voor hun uitstekende lage weerstand van de niet-sag wolfram bij hoge temperaturen van een gloeiende gloeidraad. Ongeveer 90% van de niet-sag wolfram wordt bij kunstlicht lampen.

Gestrande wolfram draad

Gestrande wolfram draden element is voorzien van een hoog smeltpunt en een hoge weerstand tegen corrosie, voornamelijk toegepast voor aluminiserende kinescope, chromo scope, spiegels, kunststoffen en verwarmingselementen voor decoratie artikelen, Stranded wolfram draad wordt toegepast voor het maken van verwarmingselementen en andere onderdelen van de kachel in de halfgeleider-en vacuüm apparaten.

Vergulde wolfram draad

Vergulde wolframdraad betekent wolframdraad bekleed met een laag goud. Vergulde wolfram rhenium draad is wolfram rhenium draad met goud bedekt. Wolfram draad en wolfram rhenium draad met vergulde hebben soortgelijke uiterlijk, maar verschillende materiële inhoud. En de eigenschappen van wolframdraad en wolfram rhenium staaldraad van elkaar verschillen.

Doped wolframdraad

Doping in de blauwe wolframoxide of wolframoxide vermengd met sporen K_2O , Al_2O_3 . En SiO_2 . Doped wolfram draad, prestaties zijn beter dan gewone wolfram draad, op grote schaal gebruikt in de magnetron, televisie, lassen materialen, speciale verlichting.

Rechtgetrokken wolfram draad

Rechtgetrokken wolfram draad wordt wolfram draad rechtgetrokken. Rechtgetrokken wolfram draad bevat zwarte rechtgetrokken wolfram draad, schoongemaakt rechtgetrokken wolfram draad, en rechtgetrokken wolfram rhenium draad.

Wolfram Filament

De wolfram filament of een vacuüm gloeilamp wordt verhit tot temperaturen waarbij zichtbaar licht uitgestraald door weerstandsverhitting. Wolfram filament acts als een elektrische weerstand, die de macht evenredig met de spanning verdwijnt toegepast maal de stroom door de draad. Als dat vermogen is voldoende om de temperatuur te verhogen tot boven 1000 graden Kelvin, wordt zichtbaar licht geproduceerd.

Wolfram Boot

Als speciale en doeltreffende boot vaartuig wolfram boot veel gebruikt in metalliseren,

electron beam-sputten en
de warmtebehandeling met sinteren en gloeien in vacuum coating industrie.

Wolfram carbide

Wolfram carbide is een dichte, metaal-achtige stof, licht grijs met een blauwachtige tint, dat ontleedt in plaats van smelt,

bij 2600 °C (4700 °F). Wordt bereid door poedervormig wolfram met roet in aanwezigheid van waterstof bij

1400 ? 1.600 °C (2550 ? 2.900 °F). Voor fabricage wordt een werkwijze ontwikkeld 1920 gebruikt: poedervormig

wolframcarbide wordt gemengd met een poedervormig metaal, meestal kobalt en geperst in de gewenste vorm, dan

verhit tot temperaturen van 1400 ? 1600 °C, de andere metalen, die smelt, bevochtigt en gedeeltelijk oplost de korrels

wolframcarbide, dus als een bindmiddel of cement. De gecementeerde composieten van wolframcarbide-kobalt zijn bekend

door vele handelsnamen, waaronder Widia en Carboloy.

Wolfram Crucible

Door het hoge smeltpunt van wolfram wordt wolfram kroes schaal gebruikt in de industrie oven zoals verwarmen

elementen van de inductie-oven, kwartsglas smeltoven, en zeldzame aarde smeltoven.

Wolfram bal

Pure wolfram kogel wordt het materiaal van zuiver wolfram waarvan de dichtheid dan 19.2g/cm³, en de hoogste

dichtheid tussen wolfram ballen. Een andere reden voor de applicator met behulp van zuivere wolfram bal is dat wolfram bal de hoogste smeltpunt.

Wolfram zware legeringen

Wolfram zware legeringen algemeen vuurvaste metaal, dat twee fasen composieten uit W-Ni-Fe of

W-Ni-Cu of W-Ni-Cu-Fe. Zij hebben zeer hoog smeltpunt en een dichtheid dubbele van staal en

meer dan 50% zwaarder dan lood. Wolfram inhoud in conventionele zware legeringen varieert 90 tot 98 gewichtsprocent

en is de reden om de hoge dichtheid (16.5 tot 18,75 g / cc).

Wolfram naald

Wolfram needle is schaal gebruikt in de bouw van de oven gereedschappen en onderdelen en als grondstof voor het vervaardigen

van onderdelen voor de elektronica-en halfgeleiderindustrie. Oppervlak kan worden geleverd in een glanzende of matte, afhankelijk

van de dikte en breedte parameters.

Wolfram Koper

Wolfram koperlegering is de samenstelling van wolfram en koper, die de uitstekende prestaties van Wolfram bezit

en koper, zoals hitte-bestendig, ablatie-bestendig, hoge intensiteit, een uitstekende

thermische en elektrische geleidbaarheid. Het is gemakkelijk te bewerken. Het wordt veel gebruikt in sectoren als de motor, elektrisch vermogen, elektron, metallurgie, ruimtevaart en luchtvaart.

Wolfraam Koperen Heat Sink

Wolfraam koperen koellichaam is een samenstelling van wolfraam en koper. Door het controleren van de inhoud van wolfraam, kunnen we ontwerp de thermische uitzettingscoëfficiënt (CTE) overeenkomt met dat van de materialen, zoals keramische materialen (Al_2O_3 , BeO), Semiconductors (Si), Kovar, enz.

Wolfraam Koper Electrode

Een combinatie van de voordelen van wolfraam en koper, hittebestendigheid, vlamboog ablatie hoge

intensiteit dan de grote geleidend, thermische geleidbaarheid en gemakkelijke bewerking en heeft kenmerken zoals koud

zweeten, zoals met wolfraam hoge hardheid, een hoog smeltpunt, anti-adhesie eigenschappen vaak een bepaalde te weerstand tegen slijtage, bestand tegen hoge temperaturen lassen, stomplassen elektrode.

Wolfraam Koper Dart

Wolfraam darts koper is een veel zachter materiaal. Om de kleur van messing tonen, worden ze gewoonlijk vervaardigd

met ongeveer 70% ~ 80% wolfraam Sommige darters, vooral old-timers, zoals de grip van deze darts als het metaaloppervlak

ontwikkelt microscopische gaatjes nadat ze zijn geworpen een tijdje. Wolfraam koperen darts geworden veel minder

gebruikelijk in de afgelopen jaren, met Nickel / Wolfraam darts worden de primaire vorm van high-density darts.

Wolfraam Copper Golf Gewicht

Een golfclub hoofd bevat een of meer balans gewichten voor swing afweging van de golfclub. De balans gewicht is

geselecteerd uit een veelheid van balanceergewichten en aangebracht in een gewichtsverhouding holte gevormd in de golfclub kop.

Wolfraam legering is nu bekend als het beste materiaal voor deze belangrijke rol van de golfclub balans gewicht. U kunt

hebben een algemene indruk over hoe wolfraam legering wordt toegepast op de golfclub van een betere controle in evenwicht te brengen van de onderstaande foto's demonstratie.

Wolfraam Koper LED

De gereduceerde vorm factor van de LED de Wolfraam is mogelijk gemaakt door een revolutionair nieuw licht motor. ASP onderzoek

ontwikkelde een gepatenteerde technologie, die 70 lumen (Wolfraam 1) produceert tot 90 lumen (Wolfraam 2) van

zuiver wit, geheroïneerd licht. (Noot aan de lezer: Dit zijn conservatieve maatregelen een constante stroom driver is

gecombineerd met een mathematisch precieze optieksysteem conus ongeëvenaarde productiviteit te bereike

