

zuiverwolfraamelektrode

Zuiver wolfraamelektroden zijn die zonder toevoeging van oxide. Hierdoor kan de tip om vormen een schone, gebald einde die een goede stabiele boog op AC biedt. De kracht van elektronische overtrekking is zo hoog als 4.5eV. Waarvoor een hoge spanning voor boog afleiding, het heeft een lage huidig capaciteit en is gemakkelijk verbrand. Het is goed voor toepassing onder de voorwaarde van AC en in de situatie van lage laswerk.

Thoriated wolfraamelektrode

2% Thoriated Wolfram bevat een nominale 2 gew-% of thorium oxide (ThO_2) die gelijkmatig is verspreid over de gehele lengte van de wolfram. De meest voorkomende vorm van Wolfram

vandaag de dag gebruikt. Thoriated wolfraamelektrode zorgt voor een uitstekende weerstand van smeltbadverontreiniging, terwijl op hetzelfde moment biedt de lasser gemakkelijker starten van de boog mogelijkheden en een meer stabiele boog. Algemeen thoriated wolfraamelektroden worden gebruikt voor DC elektrodenegatieve of rechte polariteit toepassingen, zoals koolstof en roestvrij staal, nikkel legeringen en titanium.

Lanthanated wolfraamelektrode

De lanthanated wolfraamelektroden worden steeds populairder in de cirkel van het lassen in wereld spoedig na zijn ontwikkeld, vanwege hun goede lasprestaties. De elektrische geleidbaarheid van lanthanated wolfraamelektrode het meest gesloten dat 2% thoriated Wolfraamelektroden. Lassers kunnen gemakkelijk vervangen thoriated wolfraamelektroden met lanthanated wolfraamelektroden op een van beide AC of DC en niet aan een las te maken programmawijzigingen.

Cerium wolfraamelektrode

Cerium wolfraamelektroden hebben een goede start boog prestaties onder de voorwaarde van een lage stroom. Aangezien de boogstroom laag is, kunnen deze elektroden worden gebruikt voor het lassen van pijp, roestvrijstaal en fijne delen. Cerium-Wolfram is het beste alternatief voor Thoriated-Wolfram onder de toestand van lage DC.

Zirconated wolfraamelektrode

Zirconated wolfraamelektroden zijn goed in het optreden in AC-lassen, vooral onder hoge belastingsstroom. Deze elektroden kunnen behouden van een bolletje einde bij het lassen, waardoor minder wolfram permeatie en een goede weerstand tegen corrosie. Het ballen goed in AC lassen en

heeft een meer stabiele boog dan zuiver wolfram. Vooral met uitstekende resultaten bij hoge belasting AC lassen, is het niet vervangen door andere elektroden. Het is bestand tegen vervuiling ook goed in AC lassen.

Yttrium wolfraamelektrode

Yttrium wolfram electrode mainly toegepast in militaire en luchtvaartindustrie met smalle boogbalk, hoge compressie sterkte, en de hoogste las-penetratie bij gemiddelde en hogestroom.

Composiet wolfraamelektrode

Hun prestaties kan veel worden verbeterd door het toevoegen van twee of meer oxiden van zeldzame aarden, die elkaar aanvullen. De samengestelde wolfraamelektroden hebben dus na verloop van tijd degewone in de elektrode familie.