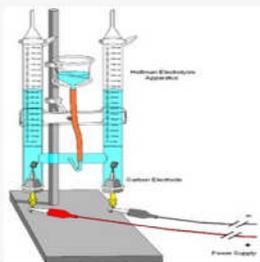


Procédé de nettoyage du tungstène

En général, il ya deux façons de nettoyer les conditions de surface de tungstène pour atteindre lumineux et brillant. Ils nettoient le nettoyage d'hydrogène électrolytique et le frittage.



Fils de tungstène avec nettoyage électrolytique

Il s'agit d'un nettoyage des métaux et le potentiel de soins de la méthode secondaire conductrice appliquée la tension, dans lequel une électrode métallique est immergée dans l'électrolyte. Nettoyage dans l'atmosphère d'hydrogène, nettoyer la surface de bandes de tungstène métal noir dans la manière, comprend les étapes suivantes: (a) Mis en oeuvre dans un four sous vide dans l'article; (B) chauffé à une température de l'article d'environ 1400 ° C. Ou plus dans un four sous vide, et (c) la répétition du cycle de chaque cycle de fournir à nouveau la fourniture d'hydrogène et un atome d'hydrogène autour de la chambre de pression de vide dans le four 500 à 10,000 microns pour éliminer les produits de réaction et des articles de la réaction entre l'hydrogène et presque tous les contaminants de surface de la fournaise de l'hydrogène résiduel. Soit la méthode utilisée, de tungstène noir, graphite sur la surface est enlevé, vous pouvez créer et nettoyer fil de tungstène.