

Wolframstab

Wolfram Die einzigartigen Eigenschaften als High Performance Materials, einschließlich einem Schmelzpunkt von 3410 ° C, geringe Dampf Druck bei erhöhten Temperaturen und niedrigen thermischen Ausdehnungskoeffizienten, um Wolframstab der Wert in einer Vielzahl der hohen Temperatur Produkte und Verfahren. Unter ihnen sind Glas-Metall-Dichtung Teile und Stützteile für die Beleuchtung und Elektronik-, Silizium-Gleichrichter Gestüt Halterungen und Hochtemperaturofen Komponenten.

Wolfram Bar

Wolfram Baris hauptsächlich gefunden Bestandteil des Materials, Cutter und Köpfe, Wolframdraht für Beleuchtung eingesetzten Instrumente, elektrischen Kontaktstellen und Wärmeleiter, Kurbelwelle und Zylinderrohr avancierter Fahrzeugtechnologie, Bestandteil des

Arten von hitzebeständigem Stahl. Auch für die Herstellung besonderer Stahlsorten verwendet werden, um Waffen, Artillerie-Raketen, Satelliten-und Flugzeug machen versenden. Es hat einen Glanz eher wie der von Silber in einheitlicher Farbe. Obwohl die ganze Bar kann leicht Kurve, die maximale Höhe der Kurve sollte nicht mehr als 7 mm.

Wolfram Düse

Wolfram Düse aus dem Material aus reinem Wolfram, Wolfram und Wolframcarbid-Legierung hergestellt werden. Sie unterschiedliche Erfolge, wie unterschiedlicher Dichte ist die Dichte von reinem Wolfram Düse etwa 19,2 ~ 19.3g/cm³, die Dichte von Wolfram-Legierung Düse zu 15-18.5g/cm³ und die Dichte von Wolframcarbid Düse zu 14.4-1g/cm³.

Wolframstift

Wolframstift ist Pin des Materials-Wolfram. Da es aus Wolfram besteht, besitzt Wolframstift die Eigenschaften hohem Schmelzpunkt, eine hohe Korrosionsbeständigkeit, Festigkeit und niedrigen Koeffizienten der thermischen Ausdehnung. Wenn hinzugefügt Stahl oder einem anderen Element, würde seine Härte verbessert werden.

Reines Wolfram-Elektroden

Reines Wolfram-Elektroden sind diejenigen ohne Zusatz von Oxid. Dies ermöglicht die Spitze, um einen sauberen, ballte Ende bilden das sorgt für gute Stabilität des Lichtbogens auf AC. Die Macht der elektronischen Übertretung ist so hoch wie 4.5ev. Die ein hohes Spannung für Bogen Ableitung, hat es eine niedrige Stromkapazität und leicht verbrannt. Es ist gut für die Anwendung unter Zustand von AC-und in der Situation der niedrigen Schweißen Anforderungen.

Thoriert Wolfram-Elektroden

2% thoriert Wolfram enthält eine nominal 2 Gew.% oder Thoriumoxid (ThO₂), die gleichmäßig in dem dispergiert gesamte Länge des Wolfram. Die häufigste Art von Wolfram heute benutzt wird. Thoriert Wolfram-Elektrode stellt hervorragende Beständigkeit aus Schmelzbad Kontamination während zur gleichen Zeit bietet die Schweißer einfacher Lichtbogenzündung Fähigkeiten und ein stabiler Lichtbogen. Im Allgemeinen sind sie für DC verwendete Elektrode negativ oder gerade Polarität Anwendungen wie Kohlenstoff-und Edelstählen, Nickellegierungen und Titan.

Lanthan Wolfram-Elektroden

Die Lanthan-Wolfram-Elektroden werden immer beliebter in den Kreis der Schweiß auf

der Welt, kurz nachdem sie entwickelt wurden, wegen ihrer guten Schweißeigenschaften. Die elektrische Leitfähigkeit des Lanthan Wolfram Elektrode meisten der von 2% thoriertem Wolfram-Elektroden geschlossen. Schweißer können leicht ersetzen thoriertem Wolfram Elektroden mit Lanthan-Wolfram-Elektroden an beiden AC-oder DC und müssen keine Schweiß-Programm machen Veränderungen.

Cer-Wolfram-Elektrode

Cer-Wolfram-Elektroden haben gute Ausgangsposition Bogen Leistung unter der Bedingung der geringen Strom. Als des Bogens Strom niedrig ist, können diese Elektroden zum Schweißen von Rohren, Edelstahl und feinen Teilen verwendet werden. Cer-Wolfram ist das beste Ersatz für thoriert-Wolfram unter der Bedingung einer niedrigen DC.

Zirconiatiert Wolfram-Elektroden

Zirconierte Wolframelektroden sind gut in der Leistung in AC-Schweißen, insbesondere unter hohem Laststrom. Diese Elektroden können behalten einen geballten Ende beim Schweißen, Ergebnisse, die in weniger Wolfram Permeation und gut Korrosionsbeständigkeit. Es Bälle gut in AC-Schweißen und hat einen stabilen Lichtbogen mehr als reines Wolfram. Vor allem mit ausgezeichnete Leistung bei hoher Belastung AC-Schweißen, ist es nicht austauschbar mit anderen Elektroden. Es widersteht auch Kontamination auch in Wechselstrom-Schweißen.

Yttrium Wolfram-Elektroden

Yttrium Wolframelektrode vor allem im Militär-und Luftfahrtindustrie mit schmalen Balken Bogen, hoch angelegt Komprimieren Stärke und die höchste Schweiß-Penetration bei mittleren und hohen Strom.

Composite-Wolfram-Elektroden

Die Leistungen können wesentlich mit indem zwei oder mehr Oxiden der seltenen Erden, die zueinander verbessert werden komplementär. Die Verbund-Wolfram-Elektroden haben damit aus dem Rahmen in der Elektrode Familie zu werden.

Wolfram Platte

Wolfram-Platte ist weit verbreitet in der Konstruktion des Ofens Werkzeuge und Teile und als Ausgangsmaterial für die Herstellung von gebrauchte Teile für die Elektronik-und Halbleiterindustrie. Abhängig; Oberfläche kann in einer glänzenden oder matten geliefert werden Dicke und Breite Parameter.

Wolfram Punkt / Kontakte

Wolfram Punkt / Kontakte sind für den Einsatz in Hochspannungs-Anwendungen, wo in der Regel hoch ein wiederholtes Schalten erforderlich. Wolfram hat eine Schmelztemperatur von 3380°C , die es gibt hervorragende Lichtbogen-Erosionsbeständigkeit. Wolfram können störende Oxidschichten zu entwickeln, vor allem wenn als Anode Kontakt in einigen DC-Anwendungen eingesetzt. Daher Wolfram wird oft als der Kathodenkontakt verwendet, und eine Palladium-Legierung als Anode Berührung kommen. Eine solche Kombination minimiert auch die Kontakt-Schnittstelle Widerstand und Material Transfer.

Wolfram Blatt

Durch die spezielle Verarbeitung, produzieren Warmwalzen und Kaltwalzen Produkte mit hoher Qualität W Platten, wie z. B. W-Elektrode Platte, Heizung, Hitzeschild und W

Boote usw., die in der Elektronik verwendet werden, elektronischen Vakuum-und Beleuchtung etc.

Wolfram-Stream Mund

Wolfram-Stream Mund ist als eine besondere Wolfram-Legierung mit anderen Refraktärmetallen. Es verwendet hauptsächlich in Seltenerdmetall Schmelzen, der Induktionsofen Heizelement, das Quarzglas Schmelzen und so weiter, ist die hohe Temperatur Gefäß.

Wolfram-Target

Wolfram Ziele zu Graphit Substrate durch ein Lötverfahren unter Verwendung eines gesteuerten Atmosphäre und einen verbundenen geeignete Hartlötmaterial, wie Platin und einer Legierung aus Platin und Chrom.

Schwarz Wolfram Draht

Alle Drähte sind hier zeigte dotierten Wolfram-Drähten und hergestellt von der High-Tech von Doping, saure Wäsche, isostatischen Pressen, Sintern direkte SPS-gesteuert, Stauch-und Auto-Fütterung. Schwarz Wolframdraht Produkte sind Gekennzeichnet mit Minimum-Bildung bei hohen Temperaturen, hoher Rekristallisationstemperaturen, Einheitlichkeit in Dimension und eine hervorragende Fähigkeit Spule. Für Wolframstab Wiegen 3kg/pc, wiegt seinen rauhen Schweißen Wolframdraht 5kg/pc. Die Kunden erlaubt, um verschiedene Arten von schwarzen Wolframdraht gemäß ihren spezifischen wählen Anwendungen.

Gereinigt Wolfram Draht

Gereinigt Wolframdrähten angehoben ausländische Elemente und Graphit aus schwarzem Wolframdraht. Gereinigt Wolframdraht wird die Oberfläche der elektrolytischen poliert Wolfram-Draht, und es wird eine glatte, saubere, grau silber mit Metallglanz sein. Die

Wolframdraht verfügt über exzellente Verformbarkeit, hohe Lebensdauer und super Lichtausbeute. Gereinigt Wolframdrähten sind hauptsächlich für die Herstellung verschiedener Elektronen-Röhren, H-Serie Auto-Lampe, Halogenlampe und andere spezielle Lampe angelegt.

Wolfram-Rhenium-Draht

Wolfram-Rhenium-Draht für Heizelemente in Hochtemperaturöfen, Thermoelemente und in der Elektronik eingesetzt. Der Vorteil ist die Fähigkeit, eine größere Duktilität im Vergleich zu Wolfram nach Exposition gegenüber extrem hoch zu halten Temperaturen. Wolframdraht Faserstruktur hat, wenn die Temperatur 1500-1600 °C, die Wolfram-Glühfaden würde drehen und verursachen Hochtemperatur-SAG. Um die Qualität der Wolframdraht verbessern, ist es immer einige gemischt Additive während der Sinterung Prozedur, wie Na₂O, K₂O, SiO₂, ThO₂ zur Steigerung der Fähigkeit der Hochtemperatur- Kriech-und Hochtemperatur-Anti-SAG aus Wolframdraht. Zur Verbesserung der Festigkeit von Wolframdraht und zur Verhinderung der Verformung bei hohen Temperaturen, es in der Regel zugegeben einige Oxide, wie Siliciumdioxid, Aluminiumoxid, Kalium und so weiter.

Vergoldete Wolfram-Rhenium

Vergoldete Wolfram-Rhenium-Draht ist nämlich Wolfram-Rhenium-Draht mit Gold überzogen. Wolfram-Rhenium-Draht ist ein Art von Wolfram-Draht, mit Wolfram und

Rhenium gemacht. Die häufigste Teil der Wolfram und Rhenium ist 97W3Re, 98W2Re und 75W25Re.

Standfest Wolfram Draht

Standfest Wolfram Wolfram ist mit dem Element K (Kalium) oder anderen Elementen dotiert, um die Wirkung zu erzielen der Wolframdraht nicht durchhängen. Die Dotierung mit K können Blasen im Wolframdraht bilden, die das verhindern kann Umkristallisation des Wolframdraht. Und sie sind auch verantwortlich für ihre herausragenden niedrigen Widerstand von Standvermögen Wolfram bei hohen Temperaturen von einer glühenden Glühwendel. Etwa 90% der Standvermögen wird Wolfram in Glühlampen verwendet Lampen.

Stranded Wolfram Draht

Stranded Wolframdrähten Element bietet hohen Schmelzpunkt und eine hohe Korrosionsbeständigkeit, vor allem für die angewandte Aluminieren Bildröhren-, Chromo Rahmen, Spiegel, Kunststoff-und Heizelemente für Deko, Stranded Wolframdraht zur Herstellung Heizelemente und anderen Komponenten in der Halbleiter-Heizvorrichtung und Vakuum angelegt Geräte.

Vergoldete Wolfram-Draht

Vergoldet Wolframdraht bedeutet Wolframdraht mit einer Schicht aus Gold überzogen ist. Vergoldete Wolfram-Rhenium-Draht ist Wolfram-Rhenium-Draht mit Gold überzogen. Wolfram Draht-und Wolfram-Rhenium-Draht mit vergoldeten haben ähnliche Aussehen, aber unterschiedlichem Material Inhalt. Und die Eigenschaften des Wolfram-Draht-und Wolfram-Rhenium-Draht sind voneinander unterscheiden.

Dotiertem Wolfram Draht

Doping im Wolframblauoxid oder Wolframoxid mit Spurenelementen K_2O , Al_2O gemischt. Und SiO_2 .Doped Wolframdraht, Performance ist besser als gewöhnliche Wolframdraht, die weithin in der Mikrowelle, Fernseher, Schweißen verwendeten Materialien, spezielle Beleuchtung.

Begradigt Wolfram Draht

Gerichtet wird Wolframdraht Wolframdraht begradigt. Begradigt Wolframdraht umfasst schwarz begradigt Wolframdraht, gereinigt begradigt Wolframdraht, und richtete Wolfram-Rhenium-Draht.

Wolfram-Glühfaden Die Wolfram-filamentof ein Vakuum-Glühlampe auf Temperaturen, wo sichtbares Licht emittiert wird durch Erhitzen Widerstandsheizung. Wolfram filamentacts als elektrischer Widerstand, die Kraft proportional zu der Spannung leitet aufgebracht, multipliziert mit dem Strom durch den Draht. Wenn die Stromversorgung ausreichend ist, damit die Temperatur auf über anzuheben 1000 Grad Kelvin, wird sichtbares Licht erzeugt.

Wolfram Boot

Als besondere und effektive Boot Gefäß-, Wolfram-Boot ist weit verbreitet in Metallisieren verwendet, Spritzen Elektronenstrahl-sowie die Wärme-Prozess mit Sintern und Glühen im Vakuum Lackindustrie.

Hartmetall

Wolfram carbideis eine dichte, Metall-ähnliche Substanz, hellgrau mit einem Stich ins Bläuliche, das heißt, zersetzt, anstatt Schmelzen, bei $2.600\text{ }^\circ\text{C}$ ($4700\text{ }^\circ\text{F}$). Es wird durch

Erhitzen Wolframpulver mit Ruß in Gegenwart von Wasserstoff bei hergestellt 1.400 ° -1.600 ° C (2550 ° -2900 ° F). Zur Herstellung wird ein Prozess in den 1920er Jahren entwickelt beschäftigt: das gepulverte Wolframcarbid mit einem anderen Metallpulver, meist Kobalt gemischt und gepresst in die gewünschte Form, dann auf Temperaturen von 1400 ° -1600 ° C, die ein anderes Metall, die schmilzt benetzt und teilweise löst Körner Wolframcarbid, wodurch sie als ein Bindemittel oder Zement. Die zementierten Verbundstoffe aus Wolframcarbid-Kobalt sind bekannt von vielen Handelsnamen, einschließlich Widia und Carboloy.

Wolframtiegel

Aufgrund der hohen Schmelzpunkt aus Wolfram, Wolfram-Tiegel wird weit verbreitet in Ofenindustrie wie Heizung verwendet Elemente der Induktionsofen, Quarz Glasschmelzofen und Seltenerdelementen Schmelzofen.

Wolfram Ball

Reines Wolfram Ball das Material aus reinem Wolfram mit einer Dichte über 19.2g/cm³ verwendet, und es ist die höchste Dichte unter den Wolfram-Kugeln. Ein weiterer Grund für Applikator mit reinem Wolfram Ball ist, dass Wolfram Ball die höchsten Schmelzpunkt.

Schweren Wolfram-Legierungen

Schweren Wolfram-Legierungen sind in der Regel feuerfesten Metall, das Zwei-Phasen-Verbundwerkstoffe bestehen aus W-Ni-Fe haben oder W-Ni-Cu oder W-Ni-Cu-Fe. Sie haben einen sehr hohen Schmelzpunkt und eine Dichte doppelt so hoch wie Stahl und mehr als 50% schwerer als Blei. Wolfram-Gehalt in herkömmlicher schwere Legierungen variiert von 90 bis 98 Gewichtsprozent und ist der Grund für die hohe Dichte (zwischen 16,5 und 18,75 g / cc).

Wolframnadel

Wolfram needles verbreitete bei der Konstruktion von Werkzeugen und Teilen Ofen und als Ausgangsstoff für die Herstellung von Teilen für die Elektronik-und Halbleiterindustrie. Abhängig; Oberfläche kann in einer glänzenden oder matten geliefert werden auf die Dicke und Breite Parameter.

Wolfram Kupfer

Wolfram Kupferlegierung ist der Verbund aus Wolfram und Kupfer, die die ausgezeichneten Leistungen von Wolfram besitzen und Kupfer, wie hitzebeständig, abzutragen-beständig, mit hoher Intensität, sehr gute thermische und elektrische Leitfähigkeit. Es ist leicht bearbeitet werden. Es ist allgemein in solchen Industrien wie Motor, elektrische Energie, Elektronen-, Metallurgie-, Raumfahrt eingesetzt und Luftfahrt.

Wolfram Kupfer-Kühlkörper

Wolfram-Kupfer Kühlkörper ist ein Komposit aus Wolfram und Kupfer. Durch Steuern der Gehalt an Wolfram, können wir Ausgestalten von thermischen Ausdehnungskoeffizienten (CTE), die selbst an die Materialien, wie Keramik (Al₂O₃, BeO), Halbleiter (Si), Kovar, etc.

Wolfram Kupferelektrode

Eine Kombination der Vorteile von Wolfram und Kupfer, hohe Temperaturbeständigkeit, elektrische Lichtbogen Ablation, hohe Intensität, als der größte, leitenden,

Wärmeleitfähigkeit und gute mechanische und hat Funktionen, wie kalt Schwitzen, wie Wolfram hoher Härte, hoher Schmelzpunkt, Anti-Haft-Eigenschaften, häufig verwendet, um eine bestimmte tun Widerstand gegen Abrieb, resistent gegen hohe Temperaturen Schweißen, Stumpfschweißen Elektrode.

Wolfram Kupfer Dart

Wolfram-Kupfer Dart ist ein viel weiches Material. Um die Farbe aus Messing zeigen, werden sie im Allgemeinen hergestellt mit etwa 70% ~ 80% Wolfram Einige Darter, vor allem Oldtimer, wie der Griff von dieser Darts wie der Metalloberfläche entwickelt mikroskopischen Gruben, nachdem sie eine Weile geworfen worden sein. Wolfram Darts Kupfer haben sich viel weniger

gemeinsam in den letzten Jahren, mit Nickel / Wolfram Darts immer die primäre Art von High-Density-Darts.

Wolfram Kupfer Golf Gewicht

Ein Golfschlägerkopf umfasst einen oder mehrere Auswuchtgewichte für Swing-Ausgleich des Golf Club. Das Gegengewicht ist ausgewählt aus einer Vielzahl von Ausgleichsgewichten, und in einem Hohlraum in der Gew. Golfschlägerkopf ausgebildet. Wolfram-Legierung ist nun auch das beste Material für diese bedeutende Rolle der Golfclub Gegengewicht bekannt. Sie können haben einen allgemeinen Eindruck, wie Wolfram-Legierung wird angewendet, um des Golfclubs bessere Kontrolle aus der unten ausgleichen Bilder Demonstration.

Wolfram Kupfer LED

Die reduzierte Form-Faktor des Wolfram LED wird möglich durch ein revolutionäres neues Licht-Engine. ASP-Forschung entwickelt, eine zum Patent angemeldete Technologie, die 70 Lumen (Wolfram-1) produziert bis 90 Lumen (Wolfram 2) von strahlend weiß, neu ausgerichtet Licht. (Für den Leser Hinweis: Dies sind konservative Maßnahmen ein Konstantstrom-Treiber ist kombiniert mit einer mathematisch präzisen kollimierende Kegel auf unvergleichliche Leistung zu erzielen.)