

מוט טונגסטן
המאפיינים הייחודיים של טונגסטן כחומר בעל ביצועים גבוהים, כולל נקודת התכה של 3410 מעלות צלזיוס, אדי נמוך לחץ בטמפרטורות גבוהות ו מקדם נמוך של התפשטות תרמית, להפוך את מוט טונגסטן ערך במגוון של מוצרים ותהליכים טמפרטורה גבוהה. ביניהם זכוכית אל חלקי מתכת וחלקים חותם תמיכה תאורה ואלקטרוניקה, סיליקון mounts מיישר ההרבעה גבוהה תנור רכיבים טמפרטורה.

טונגסטן בר
Baris טונגסטן המשמשים בעיקר מרכיב של הלהב נמצא החומר, ואת ראשי, תיל טונגסטן עבור מכשירים תאורה נקודות מגע חשמליים מנצח של חום, חבית הארכובה ואת גליל של מכונת מתקדמת, המרכיב של מיני פלדה ועמיד בפני חום. משמש גם להכנת צלופחים רחוב מיוחדים, כדי להפוך את התותחים, רקטות ארטילריה, מטוסים לוויין הספינה. יש לו ברק ולא כזה של כסף בצבע אחיד. למרות כל בר $ma y$ מעט עקום, לכל היותר גובה העיקול לא צריך להיות יותר מ 7mm.

טונגסטן זרובית
זרובית טונגסטן יכול להיות מיוצר מחומר של טונגסטן מחדש טק, מסגוגת טונגסטן קרביד טונגסטן. הם יש prosperities שונים, כגון צפיפות להשכרה, צפיפות של זרובית טונגסטן טהור הוא כ $19.2 \sim 19.3 \text{ cm/g}$, צפיפות של זרובית מסגוגת טונגסטן הוא כ $15 \sim 18.5 \text{ cm/g}$ ואת צפיפות של זרובית טונגסטן קרביד הוא כ $14.4 \sim 15.3 \text{ cm/g}$.

טונגסטן סיכה
סיכה טונגסטן הוא סיכה עשוי טונגסטן חומר. שכן הוא עשוי טונגסטן, טונגסטן סיכה מחזיקה את המאפיינים של נקודת התכה גבוהה, עמידות בפני קורוזיה גבוהה, מתיחה ngth stre ו מקדם נמוך של התפשטות תרמית. כאשר הוסיף פלדה או אלמנט אחר, הקשיות שלה היו משתפרים.

טונגסטן טהור אלקטודה
אלקטרודות טונגסטן טהור הם אלה ללא כל תוספת של תחמוצת. זה מאפשר עצה כדי ליצור סוף נקי, קפצה אשר מספק יציבות קשת טוב על AC. כוחה של עבירה אלקטרונית גבוהה ככל 4.5ev. דרישה גבוהה מתח על גזירת קשת, יש לו היכולת הנוכחית נמוכה והוא נשרף בקלות. זה טוב בקשה לפי מצבו של AC ו במצב של ריתוך דרישות נמוכות.

טונגסטן oriatedTh אלקטודה
טונגסטן 2Thoriated % מכיל תחמוצת הנומינלי 2 % WT- או תוריום (2ThO) כי מפורז באופן שווה על פני אורכו של טונגסטן. הסוג הנפוץ ביותר של טונגסטן משמש היום. אלקטרודת טונגסטן 2Thoriated מספק עמידות מצוינת מ ontamination ריתוך ג הברכה ויחד עם זאת מציעה קשת רתך יותר קל להתחיל יכולות קשת יציבה יותר. בדרך כלל, הם משמשים עבור R DC האלקטודה יישומים קוטביות שלילית או ישר כגון פחמן & פלדות אל חלד, סגסוגות ניקל וטיטניום.

טונגסטן Lanthanated אלקטודה
אלקטרודות טונגסטן lanthanated הופכים פופולריים יותר במעגל ריתוך בעולם זמן קצר לאחר מכן פותחו, בגלל הביצועים ריתוך טוב שלהם. מוליכות חשמלית של טונגסטן lanthanated האלקטודה סגור ביותר של 2% אלקטרודות טונגסטן ERS. thoriated ריתוך יכול בקלות להחליף טונגסטן thoriated עם אלקטרודות אלקטרודות טונגסטן nthanatedla בבית או AC או DC ולא צריך להפוך כל תוכנית ריתוך שינויים.

טונגסטן cerium אלקטודה
אלקטרודות טונגסטן cerium יש קשת טובה ביצועים החל תחת ndition שיתוף של זרם נמוך. כמו הנכחי הוא נמוך, אלקטרודות אלו יכולים לשמש ריתוך של צינור, נירוסטה חלקים עדינים. קשת הוא Tungsten-Cerium התחליף הטוב ביותר עבור Thoriated-Tungsten בתנאים של DC נמוך.

טונגסטן Zirconiated אלקטודה
אלקטרודות טונגסטן Zirconated טובים הביצועים ב AC ריתוך, במיוחד תחת העומס הנוכחי גבוה. אלקטרודות אלו יכולים לשמור על סוף קפצה כאשר ריתוך, שתוצאתה חלחול טונגסטן פחות טוב קורוזיה התנגדות. זה הכדורים היטב בתוך ריתוך AC ויש קשת יציבה יותר טונגסטן טהור. במיוחד עם ביצועים מצוינים ב ריתוך גבוהה עומס AC, זה לא להחלפה על ידי כל אלקטרודות אחרים. הוא גם

מתנגד
זיהום היטב ריתוך AC.

טונגסטן נקודת / אנשי קשר
נקודת טונגסטן / אנשי קשר מיועדות לשימוש גבוהות applications אפליקציות מתח, בדרך כלל שם מעבר חוזר על עצמו ביותר הוא דרש. טונגסטן יש טמפרטורת התכה של 3380 מעלות המקנה לו עמידות מצוינת קשת השחיקה. וולפרם עלולים לפתח סרטים תחמוצת בעייתי, במיוחד כאשר משתמשים בו כאיש קשר האנודה בכמה יישומים DC. לכן, טונגסטן משמש לעתים קרובות כאיש קשר הקתודה, וסגסוגת dium palla משמש כאיש קשר האנודה. שילוב כזה גם ממזער ממשק מגע התנגדות להעברת החומר. טונגסטן גיליון על ידי עיבוד מיוחד, לייצר מוצרים חמים מתגלגלת קר מתגלגל בלוחות באיכות גבוהה W, כמו אלקטרודה W, דוד צלחת, חום מגן W וכו סירות, שהם לנו אד בתחום האלקטרוניקה, החלל האלקטרוני, תאורה וכו' זרם טונגסטן הפה זרם הפה טונגסטן הוא כמו מסגסוגת טונגסטן מיוחדת עם מתכות אחרות עקשן. זה בעיקר עושה שימוש במתכת נדירה אדמה להתכת, תנור חימום אלמנט אינדוקציה, להתכת זכוכית קוורץ וכו', הופכת את חום גבוה כלי.

טונגסטן נקודת / אנשי קשר
נקודת טונגסטן / אנשי קשר מיועדות לשימוש גבוהות applications אפליקציות מתח, בדרך כלל שם מעבר חוזר על עצמו ביותר הוא דרש. טונגסטן יש טמפרטורת התכה של 3380 מעלות המקנה לו עמידות מצוינת קשת השחיקה. וולפרם עלולים לפתח סרטים תחמוצת בעייתי, במיוחד כאשר משתמשים בו כאיש קשר האנודה בכמה יישומים DC. לכן, טונגסטן משמש לעתים קרובות כאיש קשר הקתודה, וסגסוגת m palladiu משמש כאיש קשר האנודה. שילוב כזה גם ממזער ממשק מגע התנגדות להעברת החומר.

טונגסטן גיליון
על ידי עיבוד מיוחד, לייצר מוצרים חמים מתגלגלת קר מתגלגל בלוחות באיכות גבוהה W, כמו אלקטרודה W, דוד צלחת, חום מגן W וכו סירות, שהם לנו אד בתחום האלקטרוניקה, החלל האלקטרוני, תאורה וכו' זרם טונגסטן הפה זרם הפה טונגסטן הוא כמו מסגסוגת טונגסטן מיוחדת עם מתכות אחרות עקשן. זה בעיקר עושה שימוש במתכת נדירה אדמה להתכת, תנור חימום אלמנט אינדוקציה, להתכת זכוכית קוורץ וכו', הופכת את חום גבוה כלי.

טונגסטן היעד
מטרות טונגסטן מצטרפים מצעים גרפיט בשיטת brazing העסקת אווירה מבוקרת braze חומר מתאים כגון פלטינה מסגסוגת של פלטינה וכרום.

טונגסטן שחור בנקאית
כל החוטים הראה הנה חוטי טונגסטן מסוממים ומיוצר על ידי טק גבוה של כביסה, סימום חומצה, isostatic הקשה, שבשליטת C sinteringPL ישירה, של ling ו האכלה אוטומטי. שחורים תיל טונגסטן הם מוצרים מוצג עם מינימום היווצרות בטמפרטורות גבוהות, טמפרטורות גבוהות, recrystallization אחידות מימד ויכולת סליל מעולה. עבור 3pc/kg טונגסטן מוט במשקל, טונגסטן חוט מחוספס שלה ריתוך שוקל 5pc/kg. הלקוחות רשאים לבחור סוגים שונים של תיל טונגסטן שחור ordance ב ACC עם הספציפי שלהם

יישומים.

טונגסטן לנקות Wire

חוטי טונגסטן ניקו העלה החוץ TS elemen וגרפיט מחוט טונגסטן שחור. תיל טונגסטן הוא ניקה את פני השטח של חוטי אלקטרוליטי מלוטש tungst en, וזה יהיה חלק, נקי כסף, אפור עם ברק מתכת.

תיל טונגסטן תכונות formability מעולה, חיים ארוכים יעילות סופר ד תאורה. חוטי טונגסטן ניקה הם

מיושם בעיקר לייצור שפופרות אלקטרונים שונים, H מנורה סדרה אוטומטי, מנורת הלוגן או מנורה מיוחדת אחרת.

רניום טונגסטן Wire

רניום תיל טונגסטן משמש לחימום אלמנטים תנורים היי gh טמפרטורה, זוגות וכן תרמו בתחום האלקטרוניקה.

היתרון שלה הוא היכולת שלה לשמור על גמישות רבה יותר לעומת טונגסטן לאחר חשיפה גבוהה מאוד

בטמפרטורות. תיל טונגסטן יש מבנה סיבים, כאשר הטמפרטורה מגיעה 1600-1500 °C, חוט להט טונגסטן

יפנה, ולגרום בטמפרטורה גבוהה לשקוע. כדי לשפר את איכות תיל טונגסטן, הוא מעורבב תמיד חלק

תוספים במהלך התהליך sintering, כגון O_2Na , O_2K , $2SiO$, $2ThO$ כדי לשפר את היכולת של בטמפרטורה גבוהה

לזחול התנגדות בטמפרטורה גבוהה נגד סאג של תיל טונגסטן. על מנת לשפר את העקשנות של תיל טונגסטן

ולמנוע את העיוות תחת חום גבוה, זה בדרך כלל הוסיף כמה תחמוצות, כגון סיליקה אלומינה, אשלגן על כך.

טונגסטן מצופה זהב רניום

רניום מצופה זהב תיל טונגסטן הוא כלומר רניום טונגסטן חוט מצופה זהב. רניום תיל טונגסטן הוא סוג של תיל טונגסטן, עשה עם טונגסטן רניום.

Wire ללא סאג טונגסטן

ללא סאג טונגסטן הוא טונגסטן מסוממים עם אלמנט של K (אשלגן) או אלמנטים אחרים כדי להשיג את האפקט של

לא לשקוע של תיל טונגסטן. סימום עם K יכול להיווצר בועות על תיל טונגסטן, אשר יכול למנוע את recrystallization של תיל טונגסטן. ד הם אחראים גם התנגדות נמוכה יוצאת מן הכלל שלהם לא

לשקוע טונגסטן בטמפרטורות גבוהות של החוט המנורה זוהר. כ 90%- טונגסטן סאג לא משמש ליבון מנורות.

טונגסטן תקועים Wire

טונגסטן חוטים תקועים אלמנט features נקודת התכה גבוהה ועמידות בפני קורוזיה גבוהה, מיושם בעיקר

kinescope aluminizing, היקף כרומו, מראות, פלסטיק ורכיבי דוד של מאמרים קישוט, תקוע תיל טונגסטן מוחל על ביצוע אלמנטים דוד ורכיבים אחרים מוליכים למחצה ואקום

התקנים.

טונגסטן מצופה זהב Wire

טונגסטן חוט מצופה זהב כלומר tungst en חוט מצופה בשכבת זהב. רניום מצופה זהב תיל טונגסטן הוא

רניום טונגסטן עם חוט מצופה זהב. תיל טונגסטן טונגסטן ד רניום עם חוט מצופה זהב יש דומה המראה, אבל התוכן חומר אחר. ואת המאפיינים של תיל טונגסטן רניום תיל טונגסטן הם

שונות זו מזו.

טונגסטן מסוממים Wire

סימום של תחמוצת כחול טונגסטן תחמוצת טונגסטן או מעורבב עם זכר O_2Al , O_2K . תיל טונגסטן ,Doped. $2SiO$

ביצועים עדיף על תיל טונגסטן רגילה, שימוש נרחב תנורי מיקרוגל, טלוויזיה, חומרי ריתוך, תאורה מיוחדת.

טונגסטן יישר Wire

חוט תיל טונגסטן יישר הוא יישר טונגסטן. תיל טונגסטן יישר כולל שחור יישרה תיל טונגסטן, ניקה תיל טונגסטן הזדקף, ו-straightened רניום תיל טונגסטן.

טונגסטן נימה

Filamentof טונגסטן מנורת ליבון ואקום מחומם לטמפרטורות שבו האור הנראה הוא הנפלים על ידי

ההתנגדות חימום. טונגסטן filamentacts כמו sistor מחדש חשמל, אשר מתפוגג כוח ביחס ישר מתח

מוחל, פעמים זרם דרך חוט להט. כשזה רמת כוח מספיקה כדי להעלות את הטמפרטורה מעל ל 1000 מעלות קלווין, האור הנראה הוא מיוצר.

טונגסטן סירה

ככלי סירה מיוחדת ויעילה, סירה טונגסטן נעשה שימוש נרחב metallizing, קרן אלקטרונים ריסוס כמו גם

תהליך חום עם sintering חישול בתעשיות ציפוי ואקום.

טונגסטן קרביד

טונגסטן carbideis צפופה, מתכת דמוי חומר, אפור בהיר עם גוון כחלחל, אשר מתפרק, ולא נמס, ב 2600°C (4700°F). הוא מוכן על ידי חימום אבקת טונגסטן עם פחמן שחור בנוכחות מימן

1400°C - 1600°C (2550°F - 2900°F). עבור ייצור, תהליך שפותח בשנת 1920 מועסק: אבקת טונגסטן קרביד הוא מעורבב עם אבקת מתכת אחרת, בדרך כלל, קובלט, ולחץ לצורה הרצויה,

ולאחר מכן מחומם לטמפרטורה של 1400°C - 1600°C , מתכת אחרים, אשר נמס, מרטיב באופן חלקי ממיסים את גרגרי

טונגסטן קרביד, ובכך מתנהג כמו קלסר או בטון. ה E מרכיבים ביצרו של טונגסטן קרביד קובלט ידועות

על ידי שמות מסחריים רבים, כולל Widia ו Carboloy.

טונגסטן ציד המכשפות

בשל נקודת ההתכה הגבוהה של טונגסטן, טונגסטן כור ההיתוך נעשה שימוש נרחב בתעשיית תנור כגון חימום

אלמנטים של תנור אינדוקציה, זכוכית קוורץ לי lting התנור, ואת תנור נדיר להתכת פני האדמה.

טונגסטן הכדור

הכדור טונגסטן טהור המשמש חומר של טונגסטן טהור, אשר צפיפות נגמר 19.2g/cm³, והוא

הגבוה ביותר

צפיפות בין כדורי טונגסטן. סיבה נוספת המוליך באמצעות כדור טונגסטן טהור הוא כי הכדור

טונגסטן יש

נקודת ההתכה הגבוהה ביותר.

סגסוגות טונגסטן כבדים

סגסוגות טונגסטן כבדים בדרך כלל הם מתכת עקשן, שבה יש שני שלבים מרכיבים מרכיבים

או Fe-Ni-W

Cu-Ni-W או אפילו Fe-Cu-Ni-W. יש להם נקודת התכה גבוהה מאוד ויש להם צפיפות כפולה מזו של פלדה והם

יותר מ 50% יותר כבד מעופרת. תוכן טונגסטן בסגסוגות כבדים קונבנציונאלי נע בין 90 ל 98

במשקל

והוא הסיבה צפיפות גבוהה שלהם (בין 16.5 סמ"ק ו 18.75 g /).

טונגסטן מחט

טונגסטן needleis בשימוש נרחב בבניית נוסע תנור חלקים כחומר גלם עבור ייצור

חלקים עבור תעשיות האלקטרוניקה והמוליכים למחצה. המשטח יכול להיות מסופק מבריק או מט,

תלויה

על הפרמטרים עובי ורוחב.

טונגסטן נחושת

נחושת מסגסוגת טונגסטן הוא שילוב של טונגסטן ונחושת, אשר הבעלים של הופעות מצוינות של

טונגסטן

ונחושת, כגון עמידה לחום, לקטוע עמיד בעוצמה גבוהה, מוליכות תרמית exce חשמל llent. זה

קל להיות מעובדים. זה נעשה שימוש נרחב בתעשיות כגון כוח מנוע, חשמל, אל ectron, מטלורגיה, טיסה לחלל והתעופה.
טונגסטן חום כיור נחושת
נחושת טונגסטן גוף הקירור הוא שילוב של טונגסטן ונחושת. על ידי שליטה על התוכן של טונגסטן, אנחנו יכולים לעצב מקדם של התפשטות תרמית (CTE), ההתאמה של החומרים, כגון קרמיקה (BeO , $3\text{O}_2\text{Al}$), מוליכים למחצה (Si), Kovar וכו'.

נחושת אלקטרודה טונגסטן
שילוב היתרונות של טונגסטן ונחושת, distance גבוהה מחדש הטמפרטורה, אבליה קשת חשמלית, גבוה עוצמה, יותר המוליכות גדולה, מוליך חום, קלות D של עיבוד, ויש לה תכונות כגון קר הזעה, כמו טונגסטן עם קשיות גבוהה, נקודת התכה גבוהה, נגד הידבקות מאפיינים, לעתים קרובות לעשות מסנים עמידות שחיקה, עמיד בפני חום גבוה ריתוך, ריתוך אלקטרודה התחת.
נחושת טונגסטן דארט
נחושת חצים טונגסטן הוא חומר הרבה יותר רך. כדי להראות את הצבע של כלי נשיפה, הם מיוצרים בדרך כלל עם כ-70% ~ 80% טונגסטן כמה darters, בעיקר הוותיקים, כמו אחיזה של חצים כאלה כמו משטח מתכת מפתחת בורות מיקרוסקופיים אחרי שהם נזרקו במשך זמן מה. נחושת חצים טונגסטן הפכו הרבה נפוצה בשנים האחרונות, עם ניקל / Tungsten חצים להיות סוג העיקרית של חצים בצפיפות גבוהה.

נחושת טונגסטן גולף משקל
ראש מחבט גולף כוללת אחד או יותר משקולות איזון הנדנדה איזון מחבט גולף. משקל שיווי משקל בחירה מתוך ריבוי של משקולות איזון מותקן בתוך חלל במשקל נוצר בראש מועדון גולף. מסגסוגת טונגסטן כיום ידוע כחומר הטוב ביותר לתפקיד זה משמעותי במשקל איזון מועדון הגולף. אתה יכול יש רושם כללי על איך מסגסוגת טונגסטן מוחל לאזן שליטה טובה יותר של מועדון הגולף מ להלן תמונות ההפגנה.