

Elettrodo di tungsteno puro

Elettrodi di tungsteno puro sono quelle senza aggiunta di ossido. In questo modo la punta di formano un ambiente pulito, fine appallottolato che fornisce una buona stabilità d'arco su AC. La potenza di elettronica la trasgressione è alto come 4.5ev. Richiesta di una alta tensione per la derivazione arco, ha una bassa capacità attuale ed è facilmente bruciato. E 'bene per l'applicazione a condizione di AC e nella situazione di esigenze di saldatura basse.

Tungsten Electrode toriato

2% Tungsten toriato contiene un nominale 2% in peso di ossido o torio (ThO_2) che è uniformemente dispersi per tutta la lunghezza del tungsteno. Il tipo più comune di tungsteno usato oggi. Elettrodo di tungsteno toriato fornisce un'eccellente resistenza da bagno di saldatura contaminazione al tempo stesso offre il saldatore ad arco più facile capacità di partenza e arco più stabile. In generale, elettrodi di tungsteno toriato sono usati per l'elettrodo DC applicazioni polarità negativa o direttamente come acciai al carbonio e inox, leghe di nichel e titanio.

Tungsten Electrode Lanthanated

Gli elettrodi di tungsteno lanthanated stanno diventando sempre più popolare nel cerchio di saldatura in subito dopo il mondo sono stati sviluppati, a causa della loro buone prestazioni di saldatura. Il conducibilità elettrica dell'elettrodo tungsteno lanthanated è più chiusa a quella del 2% toriato Elettrodi di tungsteno. I saldatori possono facilmente sostituire con elettrodi di tungsteno toriato elettrodi di tungsteno lanthanated in AC o DC e non devono fare alcuna saldatura Cambi di programma.

Cerio Tungsten Electrode

Elettrodi di tungsteno cerio hanno una buona prestazione d'arco di partenza a condizione di bassa corrente. Poiché la corrente dell'arco è bassa, questi elettrodi possono essere usati per la saldatura di tubi, acciaio acciaio e parti fini. Cerio-tungsteno è il miglior sostituto per toriato-Tungsten sotto condizione di DC bassa.

Tungsten Electrode Zirconiato

Elettrodi di tungsteno Zirconiato sono bravi a prestazioni in saldatura AC, soprattutto sotto elevato carico di corrente. Questi elettrodi possono trattenere una estremità zolla durante la saldatura, che si traduce in meno permeazione tungsteno e buona resistenza alla corrosione. Esso palle bene in AC di saldatura e ha un arco più stabile di tungsteno puro. Specialmente con eccellenti prestazioni in carico elevato AC di saldatura, non è sostituibile da altri elettrodi. Resiste bene anche la contaminazione Saldatura AC.

Ittrio Tungsten Electrode

Tungsteno ittrio electrodemainly applicata militare e dell'industria aeronautica con l'arco stretto fascio, alta resistenza compressione, e più alta penetrazione di saldatura media e alta corrente.

Tungsteno Electrode Composite

Le prestazioni possono essere molto migliorata con l'aggiunta di due o più ossidi di terre rare che si completano a vicenda. Gli elettrodi di tungsteno compositi sono diventano così fuori dal ordinaria nella famiglia elettrodo.