

wolfram stang

Wolfram unike egenskaper som høy ytelse materiale, inkludert en smeltepunkt på 3410° C, lav damp trykk ved høye temperaturer og lav Varmeutvidelseskoeffisient, gjør wolfram stang av verdi i en rekke av høy temperatur produkter og prosesser. Blant dem er glass-og metall tetning deler og støtte deler til belysning og elektronikk, silisium likeretter stud mounts og høy temperatur ovn komponenter.

Wolfram bar

Wolfram Baris hovedsakelig brukes til å finne ingrediens av materiale, kutter og hoder, wolfram ledning for lys instrumenter, elektriske kontaktpunkter og leder av varme og veivaksel og sylindertønne avansert bil, ingrediens av

typer varmebestandig stål. Også brukt til å lage spesielle stål, for å lage våpen, artilleriraketter, satellitt fly og skip. Den har en glans heller sånn av sølv i uniform farge. Selv om hele baren kan littkurve, den maksimale Høyden på svingen bør ikke være mer enn 7mm.

Wolfram dyse

Wolfram dyse kan produseres fra materiale av ren wolfram, wolfram legering og wolframkarbid. de har forskjellige prosperities, slik ulik tetthet, er tettheten av ren wolfram dyse om 19,2 ~19.3g/cm<sup>3</sup>, den tetthet av wolfram legert dysen er om 15-18.5g/cm<sup>3</sup> og tettheten av wolfram karbid dysehandler om 14.4-1g/cm<sup>3</sup>.

Wolfram pin

Wolfram pin er pin laget av materialet-wolfram. Siden det er laget av wolfram, eierwolfram pin egenskaper høyt smeltepunkt, høy korrosjonsbestandighet, strekkfasthet og lav koeffisient av termiskekspansjon. da lagt stål eller annet element, ville dens hardhet forbedres.

Pure Wolfram elektrode

Pure wolfram elektroder er de uten noen tillegg av oksid. Dette gjør at spissen for å danne en ren, balled slutt som gir god lysbue stabilitet på AC. Kraften av elektronisk overtredelse er så høyt som 4.5eV. Krever høy spenning for Arc avledning, den har en lav nåværende kapasitet og er lett brent. Det er bra for søknad under betingelse av AC og i den situasjonen av lave sveising krav.

Thoriated Wolfram elektrode

2% Thoriated Wolfram inneholder en nominell 2 WT-% eller thorium oksid (ThO<sub>2</sub>) som er jevnt spredt over hele hele lengden på Wolfram. Den vanligste typen Wolfram brukes i dag. Thoriated wolframelektrode gir

utmerket motstand fra sveisebadet forurensning, mens på samme tid tilbyr sveiseren lettere arc start evner og en mer stabil bue. Vanligvis brukes de til DC elektroden negative eller rettpolaritet applikasjoner som karbon og rustfritt stål, nikkellegeringer og titan.

#### Lanthanated Wolfram elektrode

De lanthanated wolfram Elektrodene blir stadig mer populært i kretsen av sveising i verden snart etter at de

ble utviklet på grunn av deres gode sveiseegenskaper. Den elektriske ledningsevne av lanthanated wolfram

elektrode er mest stengt til at 2% thoriated Wolfram elektroder. Sveisere kan enkelt erstatte thoriated wolfram

elektroder med lanthanated wolfram elektroder på enten AC eller DC og ikke trenger å gjøre noen sveising program endringer.

#### Cerium Wolfram elektrode

Cerium wolfram elektrodene har god start buestabiliteten under forutsetning av lav strøm. Som Arc

strømmen er lav, kan disse elektrodene brukes til sveising av rør, rustfritt stål og finedeler. Cerium-Wolfram er det

beste erstatning for Thoriated-Wolfram under forutsetning av lav DC.

#### Zirconiated Wolfram elektrode

Zirconated wolfram elektroder er gode på resultatene i AC sveising, spesielt under høylast.

Disse elektrodene kan beholde en balled slutt da sveising, resultater som i mindrewolfram gjennomtrengning og god

korrosjonsbestandighet. Det baller seg godt i AC sveising og

har en mer stabil lysbue enn ren wolfram, spesielt med

utmerket ytelse i høy belastning AC sveising, er det ikke skiftes av andre elektroder. Det motstår også

forurensning godt i AC sveising.

#### Yttrium Wolfram elektrode

Yttrium wolfram elektrodemasse hovedsak

brukes i militær- og luftfartsindustrien med smal bue stråle, høy

komprimert styrke, og den høyeste sveising penetrasjon på middels og høy strøm.

#### Kompositt Wolfram elektrode

Deres forestillinger kan bli mye bedre ved å legge to eller flere sjeldne

jordarter oksidert som er gjensidig

(komplementære. De sammensatte wolfram elektrodene har dermed blitt utenom det vanlige i elektroden familien.

#### Wolfram plate

Wolfram plate er mye brukt i konstruksjonen av ovn verktøy og deler ANDAs en råvarefor produksjon av

deler til elektronikk og halvleder industrien. Overflaten kan leveres i en skinnende eller tykkelse og bredde parametere.

Wolfram punkt / kontakter

Wolfram punkt / kontakter er for bruk i høy spenning applikasjoner, vanligvis der svært repeterende veksling er

nødvendig. Wolfram har en smeltetemperatur på 3380 oC som gir den gode Arc-erosjon motstand. Wolfram

kan utvikle trøblete oksid filmer, spesielt når de brukes som anode i kontakt med en DC-applikasjoner. derfor,

wolfram brukes ofte som katoden kontakt, og en palladium legeringen brukes som anode kontakt. En slik kombinasjon

også minimerer kontakt grensesnitt motstand og materiale overføring.

Wolfram ark

Ved spesiell behandling, produsere varmvalsing og kald-rullende produkter med høy kvalitet W plater, for eksempel W elektrode

plate, varmeapparat, varme-skjold og W båter etc, som brukes i

elektronikk, elektronisk-vakuum og belysning etc. Wolfram mål er koblet til grafitt substrater med en lodding metode ansette en kontrollert atmosfære og en

egnet bagasjeskrue materiale som for eksempel platina og en legering av platina og krom.

Svart Wolfram Wire

Alle ledninger viste her er dopet wolfram ledninger og produsert av den høyteknologiske av doping, syre vask,

isostatisk trykke, kontrollert PLC direkte sintring, swaging og auto fôring. Svart wolfram metalltråd er

kjennetegnet med minimum formasjon ved høye temperaturer, høye recrystallization temperaturer, ensartethet i

dimensjon og utmerket spole evne. For wolfram stang veiing 3kg/pc, veier sin røffe sveising wolfram ledning

5kg/pc. Kundene får lov til å velge ulike typer svart wolfram ledning i samsvar med deres spesifikke

applikasjoner.

Renset Wolfram Wire

Rengjort Wolfram Ledninger hevet utenlandske elementer og grafitt fra svart wolfram wire. Renset Wolfram Wire er

overflaten av elektrolytisk polert wolfram ledning, og det skal være glatte, rene, grå sølv med metall glans. Det

wolfram ledning tilbyr utmerket formbarhet, lang levetid og super belysning effektivitet. Rengjort Wolfram Ledninger er

i hovedsak brukes for å lage ulike elektron rør, H-serien auto lampe, halogenlamper og andre spesiell lampe.

Wolfram Rhenium Wire

Wolfram rhenium ledningen brukes for varmeelementer i høy temperatur ovner, termoelementer og i elektronikk.

Dens fordel er dens evne til å opprettholde større duktilitet enn wolfram etter eksponering for ekstremt høye

temperaturer. Wolfram ledning fiber struktur, når temperaturen når 1500-1600 °C,

wolfram filament

ville snu, og føre til høy temperatur sag. For å forbedre kvaliteten av wolfram ledning, er det alltid blandet litt

tilsetningsstoffer under sintring prosessen, som  $\text{Na}_2\text{O}$ ,  $\text{K}_2\text{O}$ ,  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{ThO}_2$  å øke kapasiteten på høy temperatur

krype motstand og høy temperatur anti-sag av wolfram wire. For å bedre fasthet av wolfram ledning

og hindre at deformasjon under høy temperatur, det vanligvis lagt til noen oksider, for eksempel silika, alumina,

kalium og så videre.

Forgylt Wolfram Rhenium

Gull forgylt wolfram rhenium ledningen er wolfram rhenium ledning belagt med

Nemlig Wolfram rhenium ledning er en

Kind of wolfram wire, wolfram og rhenium laget med. Den vanligste wolfram og rhenium andel av

er 97W3Re, og 98W2Re 75W25Re.

Ikke-sag Wolfram Wire

Ikke-sag wolfram wolfram er dopet med innslag av K (kalium), eller andre elementer for å oppnå effekten av

ikke-sag wolfram ledning. Doping med K kan danne bobler i wolfram wire, som kan preventDefault

recrystallization av wolfram wire. Og de er derfor ansvarlig for deres lave motstand av utestående ikke-sag

wolfram ved høye temperaturer på en glødende glødelampen. Rundt 90% av ikke-sag wolfram brukes i glødelamper

lamper.

Stranded Wolfram Wire

Stranded wolfram ledninger element har høyt smeltepunkt og høy

korrosjonsbestandighet, hovedsakelig søkt

aluminizing Kinescope, farge-omfang, speil, plast og varmeelementer for dekorasjon artikler, Stranded

wolfram ledning brukes for å lage varmeelementer og andre komponenter fra ovnen på halvledere og vakuum

enheter.

Forgylt Wolfram Wire

Gullbelagt wolfram ledning betyr gull wolfram ledning belagt med et lag av. Gullbelagt wolfram rhenium ledningen er

wolfram rhenium tråd med gullbelagt. Wolfram wire og wolfram rhenium tråd med gullbelagt har lignende

utseende, men forskjellig materielle innholdet. Og egenskapene til wolfram wire og wolfram rhenium ledning er

forskjellig fra hverandre.

Dopet Wolfram Wire

Doping i blått wolfram oksid eller wolfram oksid blandet med spor  $\text{K}_2\text{O}$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ . Og

SiO<sub>2</sub>. Doped wolfram wire,

ytelsen er bedre enn vanlig wolfram wire, mye brukt i mikrobølgeovner, TV, sveising materialer,

spesiell belysning.

Utrettet Wolfram Wire

Rettet wolfram tråd wolfram wire er rettet. Rettet wolfram ledning omfatter svart utrettet wolfram wire, rengjøres wolfram ledning rettet, rettet wolfram og rhenium wire.

Wolfram Filament

Wolfram filamentof et vakuum glødelampe varmes opp til temperaturer der synlig lys avgis av

motstand oppvarming. Wolfram filamentacts og elektrisk motstand, forsvinner strømmen proporsjonal med Hvilken spenning

anvendt, ganger strømmen gjennom glødetråden. Når denne kraften nivået er tilstrekkelig til å heve temperaturen til over

1000 grader Kelvin, er synlig lys produseres.

Wolfram Båt

Som en spesiell og effektiv fartøy båt, er wolfram båt mye brukt i metallisering, elektron-strålen sprøyting samt

varmen prosessen med sintring og avspenning i vakuum belegget næringer.

Wolframkarbid

Wolfram carbideis en tett, metall-lignende stoff, lys grå med et blålig skjær, som brytes ned, snarere enn smelter,

ved 2.600 ° C (4700 ° F). Den er utarbeidet av oppvarming pulverisert wolfram med carbon black i nærvær av hydrogen ved

1.400 ° -1.600 ° C (2.550 ° -2.900 ° F). For fabrikasjon, er en prosess utviklet i 1920

ansatt: pulverisert

wolframkarbid er blandet med et annet pulverisert metall, vanligvis kobolt, og presset i ønsket fasong, så

varmes opp til temperaturer på 1.400 ° -1.600 ° C, den andre metall, som smelter, tisser og delvis løser opp kornene i

wolframkarbid, en perm eller Malthus opptrer som sement. Den sementerte

wolframkarbid-kobolt kompositter er av kjent

av mange varenavn, inkludert Widia og Carboloy.

Wolfram Crucible

På grunn av den høye smeltepunkt av wolfram, er wolfram smeltingdigel mye brukt i ovn industrien som oppvarming

elementer av induksjonsovn, kvartsglass smelteovn, og sjeldne jord smelteovn.

Wolfram ball

Pure wolfram ball blir brukt materiale av ren wolfram hvis tetthet er over 19.2g/cm<sup>3</sup>, og det er den høyeste

tetthet blant wolfram kuler. En annen grunn til applikatoren ved hjelp av ren wolfram

ball er at wolfram ball har

høyeste smeltepunktet.

Wolfram tunge legeringer

Wolfram tunge legeringer generelt er ildfast metall, som har bestå to-fase kompositter av W-Ni-Fe eller

W-Ni-Cu eller W-Ni-Cu-Fe. De har svært høyt smeltepunkt, og har en tetthet dobbelte av stål og er

mer enn 50% tynge enn bly. Wolfram innhold i konvensjonelle tunge legeringer varierer 90-98 vektprosent

og er grunnen for sin høye tetthet (mellom 16,5 og 18,75 g / cc).

Wolfram nål

Wolfram needleis mye brukt i konstruksjonen av ovn verktøy og deler og som råstoff for fabrikasjon

av deler til elektronikk og halvledere næringer. Overflaten kan leveres i en skinnende eller matt, avhengig

på tykkelse og bredde parametere.

Wolfram Copper

Wolfram kobber legering er sammensatte av wolfram og kobber, som eier de utmerkede forestillinger av wolfram

og Copper, som varmebestandig, ablate-resistent, høy intensitet, god termisk og elektrisk ledningsevne. Det er

lett å bearbeides. Den brukes mye i slike bransjer som motor, elektrisk kraft, elektron, metallurgi, romfart

og luftfart.

Wolfram Copper Heat Sink

Wolfram kobber kjøleribbe er en sammensetning av wolfram og kobber. Ved å

kontrollere innholdet av wolfram, kan vi

designer sin koeffisient av termisk ekspansjon (CTE), matchende at av de materialer som keramikk ( $Al_2O_3$ , BEO),

Semiconductors (Si), kovar, etc.

Wolfram Copper elektrode

En kombinasjon av fordelene med wolfram og kobber, høy temperatur motstand,

elektrisk lysbue ablasjon, høye

intensitet, enn de store, ledende, varmeledningsevne, og enkel maskinering, og det har funksjoner som kulde

svetting, som med wolfram høy hardhet, høyt smeltepunkt, anti-heft egenskaper, ofte brukt til å gjøre en viss

motstand mot slitasje, tåler høy temperatur sveising, rumpe sveising elektrode.

Wolfram Copper Dart

Wolfram kobber darts er en mye mykere materiale. For å vise fargen på messing, de er vanligvis produsert

med ca 70% ~ 80% wolfram Noen darters, spesielt gammel-timere, som grep av disse piler som metalloverflaten

utvikler mikroskopiske groper etter at de har blitt kastet en stund. Wolfram kobber dart har blitt mye mindre

vanlig de siste årene, med Nikkel / Wolfram darts bli den primære typen høy tetthet dart.

Wolfram Copper Golf Vekt

En golf klubb hodet omfatter en eller flere balansevekter for swing balansere golfklubben. Balansen vekten er valgt fra et mangfold av balanse vokter og montert i en vekt hulrom dannet i golfklubbenhodet.

Wolfram legering er nå godt kjent som det beste materialet for denne betydelige rollengolfkølle balanse vekt. du kan ha et generelt inntrykk for hvordan wolfram legering brukes til å balansere Golfklubsbedre kontroll fra under Bilder demonstrasjon.

Wolfram Copper LED

Den reduserte formfaktor på Wolfram LED er gjort mulig ved en revolusjonerende nytt lys motor. ASP forskning

utviklet en patentsøkt teknologi, som produserer 70 lumen (Wolfram 1)

til 90 lumen(Wolfram 2) på

strålende hvitt, refocused lys. (Merknad til leseren: Dette er konservative tiltak En

konstant strøm driveren er

kombinert med en matematisk presis collimating kjegle for å oppnå uovertruffen utgang.)