

Zastosowanie elektrod wolframowych

typ	oznaczyć	kolor	skład chemiczny (%)			rozmiar (mm)	powierzchnia	cecha
			Rzadko elementem ziemi	zanieczyszczenia	W			
Czyste elektrod wolframowych	WP	zielony	—	≤0.05	rekreacja	0.8~15	D, E G, S	Nieradioaktywny, AC aluminium, magnez i stopy, spawanie
Tor elektroda wolframowa	WTh10	żółty	0.9~1.1Th 02	≤0.05	rekreacja	0.8~15	D, E	Dokony emisji elektronów i ogólna wydajność, wysoka wydajność prądowa, radioaktywność, do spawania DC stali węglowej, stali nierdzewnej, stopów niklu i tytanu.
	WTh20	красный	1.8~2.2Th 02	≤0.05	rekreacja	0.8~15	G, S	
Elektroda wolframowa lantan	WLa10	czarny	0.8~1.2La 203	≤0.05	rekreacja	0.8~15	D, E G, S	Nieradioaktywny, doskonała przewodność elektryczna i moc spawania, wysoka obciążalność, najniższy odsetek oparzenia; alternatywa tor elektroda wolframowa jest używane głównie do spawania DC.
	WLa15	złoto	1.3~1.7 La203	≤0.05	rekreacja	0.8~15		
	WLa20	niebieski	1.8~2.2 La203	≤0.05	rekreacja	0.8~15		
Cer Elektroda wolframowa	WCe10	różowy	0.8~1.2Ce 02	≤0.05	rekreacja	0.8~15	D, E G, S	Nieradioaktywny w przypadku niskiego napięcia łuku łatwiej jest rozpocząć i utrzymać niski aktualny spawania rur, małych części i spawania przerywanego.
	WCe15	pomarańczowy	1.3~1.7Ce 02	≤0.05	rekreacja	0.8~15		
	WCe20	szary	1.8~2.2Ce 02	≤0.05	rekreacja	0.8~15		
Elektroda wolframowa itr	WY20	niebieski	1.8~2.2Y 03	≤0.05	rekreacja	0.8~15	D, E G, S	Wysoka kompresja nieradioaktywnego, Ray cienką łuku spalania głęboka fosa, wysokie w obecnych warunkach.
Composite Wolframu	WMX	niebieski	1.0~5.0Mox	≤0.05	rekreacja	0.8~15	D, E G, S	Złożone elektrody wolframu, elektrody wolframowe, różne dodatki izLuchshe

Uwaga: D-jak Drawn E-elektrolityczne Polished G-ziemia S-nitowania