

GTAW

GTAW jest zwarte z wolframu spawania gazowego łuku.

Tungsten spawanie gazowe GTAW), znany także jako wolframu gazu obojętnego (TIG) spawania, jest łuk Proces spawania, który używa nonconsumable elektrody wolframowej do produkcji spoiny.

Powierzchnia spoiny jest chroniony przed zanieczyszczeniem atmosferycznym przez gazu ochronnego (zazwyczaj obojętny gaz, takich jak argon), a spoiwo jest zwykle używany, choć niektóre spawy, znany jako Spawanie spoin, nie wymagają. Prądu stałego zasilania spawania wytwarza energia, która jest prowadzona na całym łuku przez kolumnę silnie zjonizowanego gazu i metalu Oparzy znane jako osocza.

GTAW jest najczęściej stosowany do spawania cienkich profile ze stali nierdzewnej i metali nieżelaznych takich jak aluminium, magnezu i stopów miedzi. Proces udziela operator większy

kontrolę nad spoiny niż procesów konkurencyjnych, takich jak ekranowanego spawania łukowego i gazu spawania łukowego, co pozwala na silniejsze i spoin wyższej jakości.

Jednak GTAW jest

stosunkowo bardziej złożone i trudne do opanowania, a ponadto jest on znacznie wolniej niż w większości innych technik spawalniczych. Związane z procesem, spawanie plazmowe, wykorzystuje nieco inny palnik spawalniczy do tworzenia bardziej szczegółowych łuk spawalniczy i jak wynik jest często zautomatyzowany.

Elektrody wolframowe są najlepsze wybory w wolframu spawania gazowego łuku.