

Aplicação de eletrodos de tungstênio

tipo	marca	cor	composição química(%)			tamanho (mm)	superfície	característica
			terras raras	impurezas	W			
Pure electrodos de tungstênio	WP	verde	—	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Soldagem para AC de alumínio, magnésio e liga; não radioativos
Eletrodo de tungstênio de tório	WTh10	amarelo	0.9~1.1 ThO2	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Emissão de elétrons e excelente desempenho geral; capacidade de corrente de alta carregando; radioatividade; DC para soldagem de aço carbono, aço inoxidável, ligas de níquel e titânio.
	WTh20	vermelho	1.8~2.2 ThO2	≤0.05	resto	0.8~15		
Eletrodo de tungstênio de tório	WLa10	negro	0.8~1.2 La2O3	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Não-radioativos; excelente condutividade elétrica e capacidade de soldagem; capacidade de corrente de alta carregando; a menor proporção de área queimada; eletrodo de tungstênio alternativo tório, usados principalmente para soldar DC.
	WLa15	ouro	1.3~1.7 La2O3	≤0.05	resto	0.8~15		
	WLa20	azul	1.8~2.2 La2O3	≤0.05	resto	0.8~15		
Tungstênio eletrodos de cério	WCe10	rosa	0.8~1.2 CeO2	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Não-radioativos, no caso de arco baixa corrente mais fácil de iniciar e manter o arco de baixa corrente para soldagem de tubos, peças pequenas e solda intermitente.
	WCe15	laranja	1.3~1.7 CeO2	≤0.05	resto	0.8~15		
	WCe20	cinza	1.8~2.2 CeO2	≤0.05	resto	0.8~15		
Ítrio eletrodo de tungstênio	WY20	azul	1.8~2.2 Y2O3	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Alta compressão de não-radioativos; feixe de arco delgado; mais profunda queima vala, alta nas atuais circunstâncias.
Eletrodo de tungstênio compósito	WMX	azul	1.0~5.0 MOx	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Composite electrodos de tungstênio, o desempenho de tungstênio eletrodo melhor, diferentes aditivos

Note: D—As Drawn E—Electrolytic Polished G—Ground S—Swaged