

Použitie volfrámových elektród

| typ | označiť | farba | chemické zloženie (%) | | | veľkosť (mm) | plocha | vlastnosť |
|-------------------------------|---------|----------|-----------------------|-----------|-----------|--------------|--------------|--|
| | | | vzácných zemín prvok | nečistoty | W | | | |
| Čisté volfrámové elektródy | WP | zelený | — | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | D, E G, S | Nerádioaktívny, AC hliník, horčík a jeho zliatiny, zváranie |
| Tórium volfrámovou elektródou | WTh10 | žltý | 0.9~1.1Th 02 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | D, E | Vynikajúca elektrónové emisie a celkový výkon, vysoká kapacita prúdu, rádioaktivita, pre zváranie DC uhlíkovej ocele, nerezovej ocele, niklové zliatiny a titánu. |
| | WTh20 | červený | 1.8~2.2Th 02 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | G, S | |
| Lantán volfrámovou elektródou | WLa10 | čierny | 0.8~1.2La 203 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | D, E G, S | Nerádioaktívny, vynikajúca elektrická vodivosť a zváranie kapacita, vysoká nosnosť, čo je najnižší podiel popálenín, alternatívne tórium wolfrámovou elektródou sa používa hlavne pre zváranie DC. |
| | WLa15 | zlato | 1.3~1.7 La203 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | | |
| | WLa20 | modrý | 1.8~2.2 La203 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | | |
| volfrám elektródy Cer | WCe10 | ružový | 0.8~1.2Ce 02 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | D, E G, S | Nerádioaktívny v prípade nízkeho prúdu oblúka je ľahšie začať a udržiavať nízku aktuálne oblúkové zváranie trubiek, malé časti a občasnym zváranie. |
| | WCe15 | oranžový | 1.3~1.7Ce 02 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | | |
| | WCe20 | šedá | 1.8~2.2Ce 02 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | | |
| Ytrium volfrámovou elektródou | WY20 | modrý | 1.8~2.2Y 03 | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | D, E G, S | Vysoká kompresia bez rádioaktívne, tenkého lúča oblúka horiaceho hlboký priekopa, vysokú v súčasnom prostredí. |
| kompozitný elektródy | WMX | modrý | 1.0~5.0MO x | ≤0.05 | rekreácia | 0.8~15 | D, E G, S | Kompozitný elektródy volfrámu, volfrámové elektródy izLuchshe, rôzne prísady |

Poznámka: D-tak, ako boli E-elektrolytická leštené G-zem S-prinitované