

Tungsteno varilla

Propiedades únicas de tungsteno como material de alto rendimiento, incluyendo un punto de fusión de 3410 ° C, bajo vapor la presión a temperaturas elevadas y bajo coeficiente de expansión térmica, hacer varilla de tungsteno de valor en una variedad de productos de alta temperatura y procesos. Entre ellos son de vidrio-metal, las piezas del sello y piezas de apoyo para la iluminación y electrónica, de silicio se monta espárrago rectificadores y altos componentes de hornos de temperatura.

Tungsteno barra de

Baris de tungsteno, principalmente utilizados para ingrediente que se encuentra de material, corte y cabeza, alambre de tungsteno para los instrumentos de las luces, puntos eléctricos de contacto y el conductor de calor, el barril del cigüeñal y el cilindro de automóvil avanzada, ingrediente de tipo de acero resistente al calor. También se utiliza para la fabricación de las anguilas especiales XXI, para hacer cañones, cohetes de artillería, aviones y satélites enviar. Tiene un lustre más bien como la plata en color uniforme. A pesar de toda la barra ma y ligeramente curva, el máximo altura de la curva no debe ser superior a 7 mm.

Boquilla de tungsteno

Boquilla de tungsteno puede ser fabricado a partir del material de PU de tungsteno de re, aleación de tungsteno y carburo de tungsteno. Ellos tienen prosperidades diferentes, la densidad de tales alquiler dife, la densidad de la boquilla de tungsteno puro es de aproximadamente 19,2 ~ 19.3g/cm³, el densidad de la boquilla de aleación de tungsteno es de aproximadamente 15-18.5g/cm³ y la densidad de tungsteno carburo boquilla es de aproximadamente 14.4-1g/cm³.

Tungsteno pin

Pin pin tungsteno es del mismo material-tungsteno. Puesto que se hace de tungsteno, el pasador de tungsteno posee las propiedades de punto de fusión alto, alta resistencia a la corrosión, a la tracción ngth stre y bajo coeficiente de expansión térmica. Cuando se añade acero u otro elemento, su dureza se mejoraría.

Electrodos de tungsteno puro

Electrodos de tungsteno puro son los sin ninguna adición de óxido. Esto permite que la punta para formar un extremo limpio, balled que proporciona una buena estabilidad del arco de corriente alterna. El poder de transgresión electrónica es tan alta como 4.5ev. La exigencia de un alto voltaje para la derivación de arco, que tiene una capacidad de corriente baja y se quema fácilmente. Es bueno para su aplicación en el marco del

condición de CA y en la situación de los requisitos de soldadura bajas.

Electrodo de tungsteno toriado

2% de tungsteno toriado contiene un nominal de 2% en peso de óxido de torio o (ThO_2) que se dispersa uniformemente en todo el todo lo largo del tungsteno. El tipo más común de tungsteno utilizados en la actualidad. Electrodo de tungsteno toriado ofrece excelente resistencia de soldadura piscina autocontaminación C mientras que al mismo tiempo ofrece el arco soldador más fácil de partida capacidades y un arco más estable. Generalmente, se utilizan for CC electrodo aplicaciones polaridad negativa o recta tales como carbono y aceros inoxidables, aleaciones de níquel y titanio.

Electrodo de tungsteno lanthanated

Los electrodos de tungsteno lanthanated son cada vez más popular en el círculo de la soldadura en el mundo pronto después de la Se desarrollaron, debido a su rendimiento buena soldadura. La conductividad eléctrica de tungsteno lanthanated electrodo está más cerrada a la de los electrodos de tungsteno toriado 2%. Res de soldadura puede reemplazar fácilmente tungsteno toriado electrodos con electrodos de tungsteno lanthanated en CA o CC, y no tiene que hacer ningún programa de soldadura cambios.

Cerio electrodo de tungsteno

Electrodos de tungsteno de cerio tienen un buen rendimiento de arranque de arco bajo la ndition cooperación de la corriente baja. A medida que el arco corriente es baja, estos electrodos puede ser utilizado para la soldadura de la tubería, de acero inoxidable y partes finas. El cerio-tungsteno es el mejor sustituto de wolframio toriado bajo la condición de CC de baja.

Electrodo de tungsteno Zirconiated

Electrodos de tungsteno Zirconated son buenos en el rendimiento de soldadura AC, sobre todo en la corriente de carga alta. Estos electrodos pueden retener un extremo bola cuando la soldadura, lo que resulta en la permeación de tungsteno y menos buena resistencia a la corrosión. It bolas bien en la soldadura de CA y tiene un arco más estable que el tungsteno puro. Especialmente con un excelente rendimiento en la carga de soldadura de alta corriente alterna, no es sustituible por cualquier otros electrodos. También resiste contaminación así en la soldadura de CA.

Itrio electrodo de tungsteno

De tungsteno itrio electrodo aplica principalmente en las fuerzas armadas y la industria de

la aviación con un haz estrecho arco de alta la fuerza de compresión, y la mayor penetración de la soldadura en corriente media y alta.

Electrodo de tungsteno compuesto

Sus actuaciones se puede mejorar mucho con la adición de dos o más óxidos de tierras raras que son mutuamente complementaria. Los electrodos de tungsteno compuestos se han convertido fuera de lo común en la familia de los electrodos.

Placa de tungsteno

Placa de tungsteno es ampliamente utilizado en la construcción de herramientas y piezas de horno ANDAS una materia prima para la fabricación de piezas para las industrias electrónica y de semiconductores. Superficie puede ser supplied en una brillante o mate, depende de de espesor y anchura parámetros.

Tungsteno / punto de contacto

Punto de Tungsteno / contactos son para su uso en alta caciones de aplicaciones de voltaje, por lo general, donde el cambio es muy repetitivo necesario. El tungsteno tiene una temperatura de fusión de 3.380°C lo que le da una excelente resistencia a la erosión por arco. Tungsteno pueden desarrollar películas de óxido de molestos, especialmente cuando se usa como ánodo en el contacto algunas aplicaciones de CC. Por lo tanto, tungsteno se utiliza a menudo como el contacto de cátodo, y una aleación de paladio mediano utilizado como el contacto del ánodo. Tal combinación También minimiza la resistencia de contacto de interfaz y de transferencia de material.

Tungsteno hoja de

Por procesamiento especial, producen productos de laminación en caliente y laminación en frío, con alta calidad losas W, tales como electrodo W plancha, calentador, escudo térmico y W, etc barcos, que nos son la disfunción eréctil en la electrónica, la electrónica de vacío y la iluminación, etc

Tungsteno desembocadura del arroyo

Boca de tungsteno corriente es como una aleación de tungsteno especial con otros metales refractarios. Se utiliza principalmente en los metales de tierras raras fundición, el horno de inducción elemento de calentamiento, la fundición de vidrio de cuarzo y así sucesivamente, hace que la alta temperatura buque.

Tungsteno destino

Objetivos de tungsteno se unen a sustratos de grafito por un método de soldadura que emplea una atmósfera controlada y una

material de soldadura adecuado tal como platino y una aleación de platino y cromo.

Alambre de tungsteno negro

Todos los cables mostrados aquí están los cables de tungsteno dopado y fabricado por la alta tecnología de lavado con ácido el dopaje, prensado isostático, controlado por PLC sinterización directa, botín ción y la alimentación automática. Black productos de alambre de tungsteno son ofrecido con formación mínima a altas temperaturas, altas temperaturas de recristalización, la uniformidad en dimensión y la capacidad de bobina excelente. Para 3kg/pc varilla de tungsteno pesado, su hilo de soldadura de tungsteno en bruto pesa 5kg/pc. Los clientes pueden elegir varios tipos de alambre de tungsteno negro en ordance según su específica aplicaciones.

Tungsteno limpiado de alambre

Limpiados cables de tungsteno planteado extranjera ts elemental y grafito a partir de alambre de tungsteno negro. De alambre de tungsteno es limpiado la superficie de pulido electrolítico tungst hilo es, y será suave, plata limpia, de color gris con brillo metálico. La alambre de tungsteno ofrece una excelente conformabilidad, larga vida una eficiencia D Super iluminación. Cables de tungsteno son limpiados aplica principalmente para la fabricación de tubos de varios electrones, H lámpara automática serie, lámpara halógena y lámpara especial.

Alambre de tungsteno renio

Alambre de tungsteno renio se utiliza para calentar los elementos en los hornos de temperatura HI gh, pareja termoelectricas y en electrónica. Su ventaja es su capacidad para mantener una mayor ductilidad en comparación con tungsteno después de la exposición a temperaturas extremadamente altas temperaturas. Alambre de tungsteno tiene estructura de la fibra, cuando la temperatura alcanza 1500-1600 °C, el filamento de tungsteno a su vez, y provocar el hundimiento de alta temperatura. Para mejorar la calidad de alambre de tungsteno, siempre se mezclan algunos aditivos durante la procesión de la sinterización, tales como Na₂O, K₂O, SiO₂, ThO₂ para mejorar la capacidad de alta temperatura fluencia resistencia y alta temperatura anti-hundimiento de alambre de tungsteno. Con el fin de mejorar la tenacidad de alambre de tungsteno e impedir la deformación bajo alta temperatura, se suele añadir algunos óxidos, tales como sílice, alúmina, potasio y así sucesivamente.

Renio de Oro de tungsteno plateado

Oro de alambre de tungsteno plateado renio es decir, de alambre de tungsteno renio

chapada en oro. Alambre de tungsteno renio es un tipo de alambre de tungsteno, hecha con tungsteno y renio.

No descuelga alambre de tungsteno

No descuelga tungsteno es tungsteno dopado con el elemento de K (potasio) u otros elementos para conseguir el efecto de no combarse del alambre de tungsteno. Dopaje con K pueden formar burbujas en alambre de tungsteno, que puede evitar el recristalización del alambre de tungsteno. Un d que también son responsables por su excelente resistencia baja de no ceder tungsteno a temperaturas elevadas de un filamento de la lámpara incandescente. Aproximadamente el 90% de tungsteno resistente al corrimiento se utiliza en incandescente lámparas.

Alambre de tungsteno trenzado

Trenzado de tungsteno elemento de cables featur es de alto punto de fusión y resistencia a la corrosión, aplica principalmente para la cinescopio aluminizado, el alcance cromo, espejos, plásticos y elementos de calefacción para artículos de decoración, Stranded alambre de tungsteno se aplica para hacer elementos calentadores y otros componentes del calentador en semiconductores y de vacío dispositivos.

Hilo de oro chapado de tungsteno

Alambre de tungsteno de oro chapado significa tungst alambre es recubierto con una capa de oro. Gold cable cubierto de renio de tungsteno es alambre de tungsteno renio con el oro. Alambre de tungsteno de un alambre de tungsteno renio d con baño de oro tienen similares apariencia, pero el contenido de material diferente. Y las propiedades de alambre de tungsteno y renio alambre de tungsteno son difieren entre sí.

Alambre de tungsteno dopada

Dopaje en el azul de óxido de wolframio o tungsteno mezclado con trazas de K_2O , Al_2O_3 . Y alambre de tungsteno SiO_2 .Doped, el rendimiento es mejor que el alambre de tungsteno común, ampliamente utilizado en los hornos de microondas, televisión, materiales de soldadura, iluminación especial.

Enderezado del alambre de tungsteno

De alambre de tungsteno se enderezó alambre de tungsteno se enderezó. De alambre de tungsteno se enderezó incluye negro se enderezó alambre de tungsteno, limpiado alambre enderezado tungsteno, y straightened alambre de tungsteno renio.

De filamento de tungsteno

El tungsteno filamento de una lámpara incandescente de vacío se calienta a temperaturas donde se emite la luz visible por resistencia de calentamiento. Filamentacts tungsteno como un transistor de re eléctrica, que se disipa potencia proporcional a la tensión aplicado, los tiempos de la corriente a través del filamento. Cuando el nivel de potencia que es suficiente para elevar la temperatura por encima 1000 grados Kelvin, la luz visible que se produce.

Barco de tungsteno

Como un buque barco especial y eficaz, barco de tungsteno se utiliza ampliamente en la metalización, pulverización con haz de electrones, así como el proceso de sinterización con calor y recocido en las industrias de revestimiento de vacío.

Carburo de tungsteno

Tungsteno carbideis un denso, de metal-como la sustancia, de color gris claro con un tinte azulado, que se descompone, y no la que se derrite, a 2.600°C (4.700°F). Se prepara por calentamiento de tungsteno en polvo con negro de carbono en presencia de hidrógeno a 1400°C - 1600°C (2550°F - 2900°F). Para la construcción, un proceso desarrollado en la década de 1920 se emplea: el polvo carburo de tungsteno se mezcla con otro metal en polvo, generalmente de cobalto, y se presiona en la forma deseada, y luego se calienta a temperaturas de 1.400°C - 1.600°C ; el otro metal, que se funde, se moja y se disuelve parcialmente los granos de carburo de tungsteno, actuando así como un aglutinante o cemento. Compuestos Th e cementadas de carburo de tungsteno-cobalto se conocen por muchos nombres comerciales, incluyendo Widia y Carboloy.

Crisol de tungsteno

Debido a la alto punto de fusión de tungsteno, crisol de tungsteno se utiliza ampliamente en la industria del horno, tales como calentamiento elementos de horno de inducción, de cristal de cuarzo que me lting horno y horno de fundición de tierras raras.

Tungsteno pelota

Bola de tungsteno puro se utiliza el material de tungsteno puro cuya densidad es más

19.2g/cm³, y es el más alto densidad entre las bolas de tungsteno. Otra razón para el aplicador con bola de tungsteno puro es esa bola de tungsteno tiene el más alto punto de fusión.

Aleaciones de tungsteno pesado

Las aleaciones de tungsteno pesados en general son de metal refractario, que tiene dos fases compuestas constan de W-Ni-Fe o W-Ni-Cu o incluso W-Ni-Cu-Fe. Ellos tienen punto de fusión muy alto y tienen una densidad dos veces la del acero y son más del 50% más pesado que el plomo. Contenido de tungsteno en las aleaciones convencionales pesados varía de 90 a 98 por ciento en peso y es la razón de su alta densidad (entre 16,5 y 18,75 g / cc).

Tungsteno aguja

Tungsteno needles ampliamente utilizado en la construcción de herramientas y piezas de horno y como materia prima para la fabricación de piezas para las industrias electrónica y de semiconductores. La superficie se puede suministrar en una brillante o mate, dependiente de sobre los parámetros de espesor y anchura.

Tungsteno Cobre

Aleación de tungsteno de cobre es el compuesto de tungsteno y cobre, que posee las excelentes actuaciones de tungsteno y cobre, tales como resistente al calor, resistente a la ablación, de alta intensidad, exce unas excelentes conductividad térmica y eléctrica. Es fácil de mecanizar. Se utiliza ampliamente en industrias como la del motor, la energía eléctrica, ectron el, la metalurgia, los vuelos espaciales y la aviación.

Cobre Tungsteno disipador de calor

Cobre tungsteno disipador de calor es un compuesto de tungsteno y cobre. Al controlar el contenido de tungsteno, podemos diseñar su coeficiente de expansión térmica (CTE), equivalente a la de los materiales, como cerámica (Al₂O₃, BeO) Semiconductores (Si), Kovar, etc

Tungsteno electrodo de cobre

Una combinación de las ventajas de tungsteno y cobre, resistencia a alta temperatura de re, la ablación de arco eléctrico, de alta intensidad, que la mayor, la conductividad conductivo, térmica, una facilidad d de mecanizado, y tiene características como el frío sudoración, como con la dureza de tungsteno de alta, alto punto de fusión, antiadherentes características, a menudo utilizado para hacer un cierto

resistencia a la abrasión, resistentes a la soldadura de alta temperatura, electrodo de soldadura a tope.

Dart Tungsteno Cobre

Dardos de tungsteno cobre es un material mucho más suave. Con el fin de mostrar el color de latón, que se fabrican generalmente con cerca del 70% ~ 80% de tungsteno Algunos dardos, especialmente los viejos, como las garras de estos dardos, como la superficie del metal desarrolla hoyos microscópicos después de haber sido lanzado por un tiempo. Dardos de tungsteno de cobre se han convertido en mucho menos común en los últimos años, con níquel / tungsteno dardos de convertirse en el tipo primario de alta densidad de dardos.

Cobre Tungsteno Golf Peso

A la cabeza del club de golf incluye uno o más pesos de equilibrio para la oscilación de equilibrar el campo de golf. El peso es el equilibrio seleccionado entre una pluralidad de placas de equilibrado y montado en una cavidad formada en peso de la cabeza del palo de golf.

Aleación de tungsteno es ahora bien conocido como el mejor material para este papel significativo del peso de golf el equilibrio del club. Usted puede tener una impresión general de cómo aleación de tungsteno se aplica a un mejor equilibrio entre el control del club de golf de la siguiente imágenes de demostración.

Cobre Tungsteno LED

El factor de forma reducido de la Tungsten LED es posible gracias a un dispositivo de luz nueva y revolucionaria. ASP investigación desarrollado una tecnología pendiente de patente, que produce 70 lúmenes (tungsteno 1) a 90 lúmenes (tungsteno 2) de blanco brillante, la luz reorientado. (Nota al lector: Estos e ar las medidas conservadoras Un conductor de corriente constante es combinado con un cono de colimación matemáticamente precisos para lograr la producción sin precedentes.