

Aplicación de los electrodos de tungsteno

tipo	marca	color	composición química (%)			tamaño (mm)	superficie	característica
			Las tierras raras	impurezas	W			
Electrodos de tungsteno puro	WP	verde	—	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	No radiactivos, el AC aluminio, magnesio y aleaciones de soldadura
Electrodo de tungsteno Torio	WTh10	amarillo	0.9~1.1Th 02	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Emisión de electrones y un rendimiento excelente en general, de alta capacidad de carga actual, la radioactividad, para la soldadura de CC de acero al carbono, acero inoxidable, aleaciones de níquel y titanio.
	WTh20	rojo	1.8~2.2Th 02	≤0.05	resto	0.8~15		
Lantano electrodo de tungsteno	WLa10	negro	0.8~1.2La 203	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	No radiactivo, excelente conductividad eléctrica y capacidad de soldadura, de alta capacidad de carga actual, la proporción más baja de la zona quemada; electrodos de tungsteno alternativa torio, utilizado principalmente para la soldadura de corriente continua.
	WLa15	oro	1.3~1.7 La203	≤0.05	resto	0.8~15		
	WLa20	azul	1.8~2.2 La203	≤0.05	resto	0.8~15		
Electrodos de tungsteno de cerio	WCe10	rosa	0.8~1.2Ce 02	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	No radiactivo, en el caso de arco de baja corriente fáciles de iniciar y mantener el arco de baja corriente para la soldadura de tuberías, piezas pequeñas y de soldadura intermitente.
	WCe15	naranja	1.3~1.7Ce 02	≤0.05	resto	0.8~15		
	WCe20	gris	1.8~2.2Ce 02	≤0.05	resto	0.8~15		
Itrio electrodo de tungsteno	WY20	azul	1.8~2.2Y2 03	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	La alta compresión de los no radiactivos, haz arco delgado, más quema de zanja, de alta en las actuales circunstancias.
Electrodo de tungsteno compuesto	WMX	azul	1.0~5.0MO x	≤0.05	resto	0.8~15	D, E G, S	Electrodos compuesto de tungsteno, el rendimiento del electrodo de tungsteno mejor, diferentes aditivos

Note: D—As Drawn      E—Electrolytic Polished      G—Ground      S—Swaged