

## W-Cu aleación

De tungsteno de aleación de cobre (WCu) es un compuesto de tungsteno y de cobre, una combinación de tungsteno y cobre excelente muchas características, incluyendo el punto de fusión elevado (punto de tungsteno de fusión de 3410 °C, cobre punto de fusión 1083 °C), densidad (densidad de 19,34 W g/cm<sup>3</sup>, la densidad del cobre es 8.92g/cm<sup>3</sup>), cobre, conductividad térmica y un rendimiento superior. W-Cu aleación (composición general varía WCu<sub>7</sub> ~ WCu<sub>50</sub>) microestructura uniforme, alta temperatura, alta resistencia, la resistencia al arco de la erosión, la densidad, conductividad eléctrica, conductividad térmica, moderado, ampliamente utilizadas en servicios militares de alta temperatura materiales de aleación eléctrica con un interruptor de alta tensión, EDM electrodos, materiales de microelectrónica partes y componentes que se utiliza en la industria aeroespacial, aeronáutica, electrónica, electricidad, metalurgia, maquinaria, equipos deportivos y otras industrias.

### Tungsteno y cobre del disipador de calor

Tungsteno y tungsteno y cobre del disipador de calor son los materiales compuestos de cobre. Al controlar el contenido de tungsteno, que puede diseñar su coeficiente de expansión térmica (CTE) que coincida con coeficientes como la cerámica (alúmina, óxido de berilio), semiconductores (silicio), Kovar y otros materiales.

#### Electrodo de tungsteno de cobre

Por el W-Cu es un polvo de tungsteno de alta pureza y la combinación de plástico de alta pureza buena de cobre de alta conductividad, por prensado isostático, sinterización, proceso de refinación de fusión de un material metálico compuesto. Buena conductividad eléctrica, la expansión térmica, alta temperatura, sin ablandamiento, de alta resistencia, alta densidad, alta dureza. Porque el cobre y aleación de cobre electrodo de chispa impaciencia la ablación, lo que lleva al consumo de electrodos, poca precisión (ya veces en la necesidad de procesar múltiples). Con los componentes de precisión de moho, y el consumo de muchos materiales difíciles sigue en aumento, y la creciente madurez de EDM, W-Cu materiales como el aumento de la cantidad de electrodos EDM. De tungsteno de cobre materiales de los electrodos EDM, no sólo a los moldes mecanizados y componentes para mejorar la precisión y la pérdida de los electrodos, de alta eficiencia, o incluso una completa desbaste y acabado de productos. Electrodo EDM se caracteriza por una variedad de especificaciones de muchos, el volumen total de pequeños y grandes. Como el cobre de tungsteno EDM material de los electrodos debe tener la mayor densidad posible y la uniformidad de la organización, especialmente algunos varilla delgada, en forma de tubo y material de los electrodos, si el sistema obtenidas por métodos convencionales, el proceso es muy complicado, y los materiales utilización es muy baja.

## Cobre dardos de tungsteno

Dardos de cobre de tungsteno, un material más blando. Contenido de tungsteno es de 70% a 80%, mostrando el color de bronce.

Algunas personas que usan dardos, jugar a los dardos, sobre todo para un pueblo que hace mucho tiempo como para utilizar estos dardos de metal desde hace algún tiempo el suelo se traducirá en pequeños hoyos. Cobre años dardos de tungsteno se ha vuelto menos común, el níquel / tungsteno dardos de aleación en los principales tipos de alta densidad de dardos.

Hoy en día, el estándar de tungsteno y cobre es el material dardos de tungsteno de níquel-hierro. El tungsteno es un material muy denso, por lo que el cuerpo pueda utilizar la barra de dardos tan poco. Tungsteno dardos frente al uso principal de bronce. No sólo con alta densidad de tungsteno, y porque de latón, cobre, los dardos de tungsteno se han convertido en la elección de muchas personas.

## Golf de tungsteno y cobre peso

Metal refractario es de tungsteno o de tungsteno carburo de compuestos con una combinación de cobre o plata. Proceso de fabricación se extruye a materiales refractarios de alta temperatura (carburo de tungsteno o de tungsteno), sinterización presionado compacto, infiltrado con cobre o plata. Todo esto es muy estrictamente controladas. El resultado es un arco superior y resistencia al desgaste, alta dureza y alta temperatura, buena conductividad térmica y un material relativamente duro. W-aleaciones de Cu se puede aplicar el peso de golf.

## W-Cu LED

Tungsteno LED aporta una nueva luz para simplificar la revolución del motor. ASP de investigación desarrollado una tecnología patentada para producir 70 lúmenes (Tungsten 1) a 90 lúmenes de luz blanca (W 2). (Nota al lector: se trata de estimaciones conservadoras, de corriente constante, la unidad es un cono de colimación matemáticamente precisas para lograr una producción sin precedentes combinados.)

Junto con la avanzada óptica de aluminio mecanizado de precisión aeroespaciales de alta resistencia. Todas las superficies anodizadas, a continuación, de uso especial chaqueta de satén negro duro completo. De alta densidad, a prueba de fugas CR123A de litio batería, proporciona 1,5 horas de tungsteno (W 1) a 3 horas con la vida útil de diez años de la iluminación continua de tungsteno (2). Cámara domo selector de modo y tres son la junta tórica.