

Hoja de Seguridad

1, material de identificación

Nombre del producto: Electrodo de Tungsteno

Fabricante: Chinatungsten Online Manu. & Sales Corp.

INGREDIENTES 2,

Óxido Aditivo Designación,% de tungsteno,% Tip color

WP / $\geq 99,95$ Green

WT20 ThO

2

: 1,70-2,20 $\geq 97,30$ Red

WL15 LaO

2:

1.30-1.70 $\geq 97,80$ Oro

3, DE DATOS DE PELIGROS

Información Peligro: N / A

Especialmente peligroso para las personas y la información del entorno: N / A

Clasificación: De acuerdo con la última versión de la clasificación de la UE

4, MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación: Trasladar al aire fresco. Si la respiración es dificultosa, administrar oxígeno. Sino respiración, inicie la respiración artificial.

Si no tiene pulso, comience la resucitación cardiopulmonar (CPR). Llame al médico para ayuda.

Piel: Lavar la zona afectada con agua y jabón. Si le sale una erupción, consulte a un médico.

Ojos: Enjuague con grandes cantidades de agua fresca durante al menos 15 minutos. A un médico atención.

Ingestión: Busque atención médica.

5, MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Medios de extinción: gas ácido carbónico, espuma o rocío agua para extinción de incendios

Protección: No es necesario.

6, MEDIDAS DE VERTIDO ACCIDENTAL

Precauciones personales: Asegurar una ventilación adecuada. Respiración apropiado cuando la ventilación es inadecuada. Use el equipo de protección personal

Precauciones ambientales: Evite la dispersión del material derramado,

Métodos de limpieza: Aspire o barra el material y colóquelo en un, etiquetados contenedor de residuos.

Otros: No hay mercancías peligrosas a su alrededor.

7, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Manejo

Seguridad: se desconecta de la máquina de soldar.

Para evitar incendios y explosiones: mezcla de polvo y aire producirá explosivo sustancias

Almacenamiento

Los lugares de almacenamiento y recipientes de almacenamiento: No hay método especial

General Las instalaciones de almacenamiento: Almacenar separado de alimentos y

Condiciones de almacenamiento: Ninguno

Clasificación

Clasificado de acuerdo a las especificaciones de los líquidos inflamables: Ninguno

8, CONTROLES DE EXPOSICIÓN, PROTECCIÓN PERSONAL

Instalaciones de soldadura debe controlar el valor límite material: Ninguno

La protección de las personas y la gestión de la salud: No se puede comer, no puede beber.

Evitar

respirar el polvo o los polvos generados durante la molienda de las puntas de los electrodos.

Aparatos respiratorios: Equipo protector Mist obligados a llevar la respiración.

Protección de las manos: No es necesario

Protección de los ojos: No se requiere

Protección del cuerpo: ropa de soldadura desgaste de los trabajadores

9, PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Forma: Rod

Apariencia: Gris

Olor: Sin olor

Punto de fusión: Más de 3400 °C

Punto de inflamación: N / A

Temperatura de autoignición: No ocurrirá

Riesgos de explosión: No ocurrirá

Gravedad: 19.12g/cm² min. (Temperatura ambiente)

10, ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Descomposición térmica: la necesidad de utilizar ninguna descomposición térmica.

Incompatibilidad (Materiales a evitar): Reacciona con ácidos, álcalis y óxidos. Polvo explosión.

(Productos de descomposición peligrosos: No se registran

INFORMACIÓN 11, toxicológicos

Contacto con la piel: No irrita

Contacto con los ojos: No irrita

Sensibilidad: Ninguno

INFORMACIÓN 12, ECOLÓGICA

Por lo general no va a contaminar el agua

13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

Eliminar de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

14 de mar de la contaminación: No registrado

15, Límite: De acuerdo con la UE mesa de orientación.

16, Otros: