

Användningen av volframelektroder

typ	marke ra	färg	den kemiska sammansättningen (%)			storlek (mm)	yta	funktionen
			sällsynt jordarts metall	orenhet er	W			
Renavolframelektroder	WP	grön	—	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	D, E G, S	Icke-radioaktivt, AC aluminium, magnesium och legeringar, svetsning
Torium-volframelektroder	WTh10	gul	0.9~1.1 ThO ₂	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	D, E	Ett utmärktelektronutsläpp och övergripande prestanda, högströmkapacitet, radioaktivitet, för DCsvetsning av kolstål, rostfritt stål, nikkellegeringar och titan.
	WTh20	красный	1.8~2.2 ThO ₂	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	G, S	
Lantanvolframelektroden	WLa10	svart	0.8~1.2 La ₂ O ₃	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	D, E	Icke-radioaktivt, utmärkt elektrisk ledningsförmåga och svetsningskapacitet, höglaskapacitet, den lägsta andelen av brännskador, alternativt toriumvolframelektroder används främst för DCsvetsning.
	WLa15	gul	1.3~1.7 La ₂ O ₃	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	G, S	
	WLa20	blå	1.8~2.2 La ₂ O ₃	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	G, S	
Volframelektroden Cerium	WCe10	rosa	0.8~1.2 CeO ₂	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	D, E	Icke-radioaktivt vid låg strömbåge är lättare att starta och upprätthålla en låg strömbågs svetsning av rör, små delar och intermittens svetsning.
	WCe15	apelsin	1.3~1.7 CeO ₂	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	G, S	
	WCe20	grå	1.8~2.2 CeO ₂	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	G, S	
Yttriumvolframelektroden	WY20	blå	1.8~2.2 Y ₂ O ₃	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	D, E G, S	Högkomprimering av icke-radioaktivt, tunn strimma bågbrinnande djup vallgrav, högt iden aktuella miljön.
Kompositvolfram	WMX	blå	1.0~5.0 MO _x	≤0.05	rekreation	0.8~1.5	D, E G, S	Komposit-elektroder av volfram, volfram-elektroder iz Luchshe, olika tillsatser

Obs: D-som upprättades E-Elektrolytisk Polerad G-Ground S-pressade