

Volframstav

Tungsten unika egenskaper som en högpresterande material, inklusive en smältpunkt på 3410 ° C, låg ånga tryck vid förhöjda temperaturer och låga koefficienten för termisk expansion, gör volframstav av värde vid en mängd olika av hög temperatur produkter och processer. Bland dem är glas-till-metall tätning delar och delar stöd för belysning och elektronik, kisel likriktare fästen stud och höga temperaturer komponenter ugnen.

Volfram bar

Tungsten Baris främst används för att grunda ingrediens i material, fräs-och huvuden, volfram tråd för ljus instrument, elektriska kontaktpunkter och ledare av värme, vevaxel och cylinderröret av avancerade bilar, ingrediens i typer av värmebeständigt stål. Används också för att göra speciella m ål, för att göra vapen, raketer artilleri, satellit flygplan och levereras. Den har en lyster ganska likt silver i enhetlig färg. Om hela baren ma y något kurva, den maximala höjd kurvan bör inte vara mer än 7 mm.

Volfram munstycke

Volfram munstycke kan tillverkas av materialet i pu åter volfram, volframlegeringar och volframkarbid. De har olika prosperities, t diffe hyra densitet, är densiteten för rent volfram munstycket omkring 19,2 ~ 19.3g/cm³, den densitet av volframlegering munstycket är ca 15-18.5g/cm³ och densiteten av volframkarbid munstycket är ca 14.4-1g/cm³.

Volfram stift

Volfram stift är stift gjorda av material-volfram. Eftersom den är gjord av volfram, volfram äger stift egenskaper hög smältpunkt, hög korrosionsbeständighet, draghållfasthet stre ngth och låg värmeutvidgnings-koefficient. Vid tillsats stål eller annat element, skulle dess hårdhet förbättras.

Ren volframelektroden

Rena volframelektroder är de utan någon tillsats av oxid. Detta gör spetsen för att bilda en ren, balled slutet som ger god båg stabilitet på AC. Kraften hos elektroniska överskridande är så hög som 4.5ev. Kräver en hög spänning för bågen härledning har den en låg ström kapacitet och är lätt förbrännas. Det är bra för ansökan om tillstånd AC och situationen för låga svetsning krav.

Torium-volframelektrod

2% torium-volframmaterialet innehåller en nominell 2 vikt-% eller torium-oxid (ThO₂) som är jämnt dispergerade i hela hela längden av volfram. Den vanligaste typen av volfram används idag. Torium-volframelektrod tillhandahåller utmärkt motstånd från svetsmältan c ontamination men samtidigt ger svetsaren lättare bågen start kapacitet och en mer stabil båge. Generellt används de fo r DC elektrod negativa eller rakt polaritet program såsom kol och rostfritt stål, nickellegeringar och titan.

Lanthanated volframelektroden

De lanthanated volframelektroder blir allt mer populär i kretsen av svetsning i världen snart efter att de har utvecklats, på grund av deras goda svetsegenskaper. Den elektriska ledningsförmågan hos lanthanated volfram elektrod är mest stängd för den i 2 procent torium volframelektroder. Weld ERS kan enkelt ersätta torium volfram elektroder med lanthanated volframelektroder på antingen AC eller DC och inte behöva göra några svetsprogrammet förändringar.

Cerium-volframelektrod

Cerium volframelektroder ha bra start ljusbågegenskaper under gemensamt ndition låg ström. Som ljusbågen strömmen är låg, kan dessa elektroder används för svetsning av rör av rostfritt stål och fina delar. Cerium-volfram är bästa substitut för torium-Tungsten under förutsättning av låg DC.

Zirconiated volframelektroden

Zirconated volframelektroder är bra på prestanda i AC svetsning, speciellt under hög belastning ström. Dessa elektroder kan behålla en balled slut när svetsning, resultat som i mindre volfram permeation och god korrosionsbeständighet. Det bollar sig väl i AC-svetsning och har en mer stabil ljusbåge än ren volfram. Speciellt med utmärkta prestanda i hög belastning AC svetsning, är det inte ersättas av några andra elektroder. Det motstår också förorening samt i AC svetsning.

Yttrium volframelektroden

Yttrium volframelektroden tillämpas huvudsakligen i militär-och flygindustrin med smal båge stråle, hög

komprimera styrka, och den högsta svets penetrationen vid medium och hög ström.

Komposit volframelektroden

Deras kapaciteter kan förbättras mycket genom tillsats av två eller flera sällsynta jordartsoxider som är inbördes

kompletterar varandra. De sammansatta volframelektroder har därmed blivit utöver det vanliga i elektroden familjen.

Volfram plattan

Volfram plattan används allmänt vid konstruktion av ugnen verktyg och delar ANDA en råvara för framställning av

delar för elektronik-och halvledarindustrin. Ytan kan vara supple D i ett blankt eller matt, beroende

tjocklek och bredd parametrar.

Tungsten punkt / kontakter

Tungsten punkt / kontakter är för användning i höga spänning app likationer, vanligtvis där mycket repetitiva koppling är

erfordras. Volfram har en smälttemperatur av 3380 ° C vilket ger den en utmärkt ljusbågen-erosionsbeständighet. Volfram

kan utvecklas besvärliga oxidfilmer, särskilt när den används som anod kontakt i vissa DC tillämpningar. Därför

volfram används ofta som katod kontakten och en palla dium legering användes såsom anod kontakt. En sådan kombination

minimerar också motståndet kontaktyta och material överföring.

Volfram arket

Genom särskild bearbetning, producera varmvalsning och kallvalsning produkter med hög kvalitet W plattor, såsom W elektrod

platta, värmare, värme-sköld och W båtar etc, som är oss ed i elektronik, elektronisk vakuum och belysning etc.

Volfram ström mun

Volfram ström mun är som en speciell volframlegering med andra eldfasta metaller. Den använder främst i sällsynta jordartsmetaller

smältning, induktionsugnen värmeelementet, kvartsglasets smältning och så vidare, gör den höga temperaturen

kärlet.

Volfram målet

Volfram mål är förenade till grafitpartiklar substrat genom en hårdlödning förfarande som använder en kontrollerad atmosfär och en

lämplig hårdlödning material såsom platina och en legering av platina och krom.

Svart volframtråd

Alla kablar visade här är dopade volfram ledningar och tillverkas av högteknologiska för dopning, syra tvätt, isostatisk pressning, kontrolleras PLC direkt sintring bylte Ing och automatisk utfodring. Svart volfram trådprodukter är utrustad med minimal bildning vid höga temperaturer, höga omkristallisation temperaturer, enhetlighet i dimensionen och utmärkt spole förmåga. För volfram stav väger 3kg/pc, väger den grova svets volframtråd 5kg/pc. Kunderna får välja olika typer av svarta volframtråd i enl ordance med sina specifika tillämpningar.

Rensad Tungsten Wire

Rengjorda Tungsten Trådar upp utländska elementen och grafit från svart volfram tråd. Rengöras Tungsten Wire är ytan av elektrolytiska polerat tungsten tråd och det skall vara slät, ren, grå silver med metall lyster. Den volframtråd har utmärkt formbarhet, lång livslängd och super ljus effektivitet. Rengjorda Tungsten ledningar främst tillämpas för att göra olika elektronrör och H-serien automatisk lampa, halogenlampa och andra speciella lampa.

Volfram Rhenium Wire

Volfram rhenium tråd används för att värma element i hög temperatur ugnar, termopar och elektronik. Dess fördel är dess förmåga att bibehålla större duktilitet i jämförelse med volfram efter exponering för extremt höga temperaturer. Volframtråd har fiberstruktur, när temperaturen når 1500-1600 °C den volframglödtråd skulle vända, och orsaka hög temperatur sag. För att förbättra kvaliteten av volfram tråd, är det alltid blandas vissa tillsatser vid sintring processen, såsom Na₂O, K₂O, SiO₂, ThO₂ att öka kapaciteten för hög temperatur kryphållfasthet och hög temperatur gardinbildningshinder av volframtråd. För att förbättra segheten hos volframtråd och förhindra deformation under hög temperatur, tillsattes det vanligen vissa oxider, såsom kiseldioxid, aluminiumoxid, kalium och så vidare.

Guldpläterade Tungsten Rhenium

Guldpläterad volfram rhenium tråd är nämligen volfram rhenium tråd klädd med guld. Volfram rhenium tråd är en

typ av volframtråd, som görs med volfram och renium.

Icke-nedhängning volframtråd

Icke-bågning volfram är volfram dopad med elementet av K (kalium) eller andra element för att uppnå effekten av

icke-sag av volframtråd. Dopning med K kan bilda bubblor i volfram tråd, vilket kan förhindra

omkristallisation av volframtråd. En del de är också ansvariga för deras enastående lågt motstånd av icke-sag

volfram vid höga temperaturer av en glödande glödtråden. Ca 90% av icke-nedhängning volfram används i glödande

lampor.

Stranded Tungsten Wire

Stranded volfram trådar del featur es hög smältpunkt och hög korrosionsbeständighet ansökte främst för

aluminisering bildrör, bestruken omfattning, speglar, plast och uppvärmningselementen för dekoration artiklar, Stranded

volframtråd tillämpas för att göra värmelement och andra komponenter värmaren i halvledare och vakuum

enheter.

Guldpläterade Tungsten Wire

Guldpläterad volframtråd betyder tungsten en tråd belagd med ett skikt av guld.

Guldpläterad volfram rhenium tråd är

volfram rhenium tråd med guldpläterade. Volframtråd en del volfram rhenium tråd med guldpläterade har liknande

utseende, men olika materiella innehåll. Och egenskaperna av volfram tråd och volfram rhenium tråd är

skiljer sig från varandra.

Dopad volframtråd

Doping i blått volframoxid eller volframoxid blandat med spår K_2O , Al_2O_3 . Och SiO_2 . Doped volframtråd,

är bättre än vanlig volfram tråd, används ofta i mikrovågsugnar, TV, material svetsning, särskild belysning.

Uträtat Tungsten Wire

Rätas volframtråd är volframtråd rätas. Rätade volframtråd innehåller svarta uträtat

volfram tråd, rengöras rätade volfram tråd, och strai ghtened tråd volfram rhenium.

Volframglödtråd

Volfram filamentof en vakuum glödlampa upphettas till temperaturer där synligt ljus utsänds från motståndsuppvärmning. Volfram filamentacts som en elektrisk resistor, vilken avleder ström proportionell mot spänningen appliceras, gånger strömmen genom tråden. När denna effektnivå är tillräcklig för att höja temperaturen till över 1000 grader Kelvin, är synligt ljus.

Volfram Båt

Som en speciell och effektiv båt kärlet, är volfram båt används allmänt i metallisering, elektron-stråle sprutning samt värmen processen med sintring och värmebehandling i industrier vakuumbeläggning.

Volframkarbid

Tungsten carbideis en tät, metall-liknande substans, ljusgrå med en blåaktig ton, som bryts ned, snarare än smälter, vid 2600 ° C (4700 ° F). Den framställs genom upphettning pulverformigt volfram med kolsvart i närvaro av väte vid 1400 ° -1600 ° C (2550 ° -2900 ° F). För tillverkning, är en process som utvecklats under 1920-talet användes: den pulverformiga volframkarbid blandas med en annan pulveriserad metall, vanligen kobolt, och pressas till önskad form och sedan upphettas till temperaturer av 1400 ° -1600 ° C, den andra metallen, som smälter, väter och delvis upplöser korn av volframkarbid och sålunda verka som ett bindemedel eller cement. The cementerade kompositerna av volframkarbid-kobolt är kända av många varumärken, bland annat Widia och Carboloy.

Volfram Crucible

Grund av den höga smältpunkten för volfram, är volfram degeln allmänt i ugnen industrin, såsom uppvärmning delar av induktionsugn, kvartsglas mig lting ugnen och sällsynta jordartsmetaller smältugn.

Volfram kula

Ren volfram kula används materialet i ren volfram vars densitet över 19.2g/cm³, och det är det högsta täthet hos volfram bollar. En annan anledning till applikatorn med ren volfram bollen är att volfram bollen har högsta smältpunkten.

Volfram tunga legeringar

Volfram tunga legeringar generellt är eldfast metall, som har två-fas-kompositerna består av

W-Ni-Fe-eller

W-Ni-Cu-eller till och med W-Ni-Cu-Fe. De har mycket hög smältpunkt och har en densitet dubbelt så stor som stål och är mer än 50% tyngre än bly. Volframhalten i konventionella tunga legeringar varierar från 90 till 98 viktprocent och är orsaken till deras höga densitet (mellan 16,5 och 18,75 g / cm [^]).

Volfram nål

Volfram needleis används allmänt vid konstruktion av ugnen verktyg och delar och som ett råmaterial för tillverkning delar för elektronik-och halvledarindustrin. Ytan kan levereras i en glänsande eller matt, är beroende på tjockleken och bredden parametrar.

Volfram Koppar

Volfram kopparlegering är sammansatta av volfram och koppar, vilka äger utmärkta prestanda Volfram och koppar, såsom värme-beständigt, abiadera-resistent, högintensiva, utm llent termisk och elektrisk ledningsförmåga. Det är lätt som skall bearbetas. Den används ofta i sådana branscher som motor, el, el ectron, metallurgi, spaceflight och luftfart.

Volfram Koppar Heat Sink

Volfram koppar kylfläns är en blandning av volfram och koppar. Genom att kontrollera innehållet i volfram, kan vi utforma sin termisk expansion (CTE), matcha den för material, såsom keramik (Al₂O₃, BeO), Halvledare (Si), kovar, etc

Volfram kopparelektrod

En kombination av fördelarna med volfram och koppar, högtemperaturstabilitet re utkomstsystem, elektriska ljusbågen ablation, höga intensitet, än den större, ledande, värmeledningsförmåga, en di enkel bearbetning, och den har egenskaper såsom kall svettning, såsom med volfram hög hårdhet, hög smältpunkt, anti-vidhäftningsegenskaper, används ofta för att göra en viss motståndskraft mot nötning, resistent mot höga temperaturer svetsning, stumsvetsning elektrod.

Volfram Kopper Dart

Volfram kopper dart är ett mycket mjukare material. För att visa den färg av mässing, är de i allmänhet tillverkas med ca 70% ~ 80% volfram Vissa darters, speciellt gamla timers, liksom greppet av dessa pilar som metallytan utvecklar mikroskopiska gropar efter att de har kastat ett tag. Volfram kopper dart har blivit mycket mindre vanligt i de senaste åren, med Nickel / Tungsten pilar bli primära typ av hög densitet dart.

Volfram Kopper Golf Vikt

En golfklubb huvudet innehåller en eller flera balansvikter för swing balansera golfklubben. Balansvikten är vald från en mångfald av balansvikter och monterades i en vikt kavitet formad i golfklubbhuvudets. Volframlegering är nu känd som det bästa materialet för denna betydande roll golfklubba balans vikt. Du kan har en allmän uppfattning för hur volframlegering tillämpas för att balansera golfklubben för bättre kontroll från nedanstående bilder demonstration.

Volfram Kopper LED

Den reducerade formen faktor LED Tungsten är möjligt tack vare ett revolutionerande nytt ljus motor. ASP forskning utvecklat en patentsökt teknik som ger 70 lumen (Tungsten 1) till 90 lumen (Tungsten 2) av lysande vit, fokuserade ljus. (Obs till läsaren: Dessa är e konservativa åtgärder En konstant ström förare är kombinerat med ett matematiskt exakt kollimerande kon för att uppnå enastående produktion.