

Renvolframelektroden

Renavolframelektroder är de utan någon tillsats av oxid. Detta tillåter spetsen att bildaren ren, balledande som ger god båg stabilitet på AC. Kraften av elektroniska transgressionen är så hög som 4.5 eV. Kräver en hög spänning för båggenhärledning den enlåg

nuvarande kapacitet och är lätt att brännas. Det är bra för ansökan om tillstånd AC och i situationen för låg svetsningskrav.

Torium-volframelektrod

2% torium-volfram materialet innehåller en nominell 2 vikt-% eller torium-oxid (ThO_2) som är jämnt

dispergerade genom hela längden av volfram. Den vanligaste typen av volfram används idag. Torium-volframelektroder utmärkt motstånd från smältbadet för oreningens samtidigt gersvetsaren lättare bågstartkapacitet och mer stabil båg. Generellt torium-volfram materialet elektroder används för DC elektroder negativa eller rak polaritet applikationer såsom kol och rostfritt stål, nickellegeringar och titan.

Lanthanated volframelektroden

Delanthanated volframelektroder blir allt mer populär i kretsens avsvetsning världens närt efter att de har utvecklats på grund av deras goda svetsgenskaper. Den elektriska ledningsförmågan hos lanthanated volframelektroden är mest stängd för den i 2% torium

Volframelektroder. Svetsaren enkelt ersätt torium volframelektroder med lanthanated volframelektroder på antingen AC eller DC och inte behöver göra några svetsningsprogramändringar.

Cerium-volframelektrod

Cerium volframelektroder har brastartljusbågsegenskaper under förutsättning av låg ström. Såsom bågströmmen är låg, kan dessa elektroder användas för svetsning av rör av rostfritt

stål och finadlar. Cerium-Volfram är det bästa substitut för torium-Tungsten under tillstånd av låg DC.

Zirconiater volframelektroden

Zirconated volframelektroder är bra på prestanda i AC svetsning, särskilt under hög belastningsström. Dessa elektroder kan kvarhålla en bollformade ände vid svetsning, vilket resulterar i

mindre volfram genomträngning och god korrosionsbeständighet. Det bollar sig väl i AC svetsning och

haren mer stabil båg än ren volfram. Speciellt med utmärkt prestanda i hög belastning AC svetsning, är det inte ersättas av några andra elektroder. Det motstår också föroreningar i

god

Yttrium volframelektroden

Yttrium volfram används i elektroder främst i militär- och flygindustrin med smalbåg balken, hög komprimeringsstyrka och hög svetsningspenetration på medellång och hög ström.

Kompositvolframelektroden

Derasföreställningarkanmycket bättre genom att lägga till två eller
flerasällsyntajordartsmetaller, som

kompletterar varandra. De sammansattavolframelektroderhardärmed blivitur
vanligai elektrodenfamiljen.