

Використання вольфрамових електродів

тип	марка	колір	хімічний склад (%)			Розмір (mm)	поверхню	особливість
			рідкісні землі	домішки	W			
Чистий електрод и вольфрамові	WP	зелений	—	≤0.05	відпочинок	0.8~15	D,E G,S	Нерадіоактивні, для змінного струму алюмінію, магнію та сплавів, зварювальні
Торій-вольфрамовим електродом	WTh10	зелений	0.9~1.1ThO ₂	≤0.05	відпочинок	0.8~15	D,E G,S	Відмінна електронна емісія і загальну продуктивність, високе навантаження по струму; радіоактивності, для DC зварювання вуглецевої сталі, нержавіючої сталі, нікелевих сплавів і титану.
	WTh20	зелений	1.8~2.2ThO ₂	≤0.05	відпочинок	0.8~15		
Лантан вольфрамовим електродом	WLa10	зелений	0.8~1.2La ₂ O ₃	≤0.05	відпочинок	0.8~15	D,E G,S	Нерадіоактивні; відмінну електропровідність і зварювальні потужності, високоякісним навантажувальною здатністю, найнижча частка опіку; альтернативні і торіювольфрамовим електродом, в основному використовується для зварювання постійного струму.
	WLa15	зелений	1.3~1.7La ₂ O ₃	≤0.05	відпочинок	0.8~15		
	WLa20	зелений	1.8~2.2La ₂ O ₃	≤0.05	відпочинок	0.8~15		
Електроди вольфрамові церію	WCe10	зелений	0.8~1.2CeO ₂	≤0.05	відпочинок	0.8~15	D,E G,S	Нерадіоактивні, в разі малих струмів дуги легше почати і підтримувати поточні низькі дуги для зварювання труб, дрібні деталі і переривчастий зварювання.
	WCe15	зелений	1.3~1.7CeO ₂	≤0.05	відпочинок	0.8~15		
	WCe20	зелений	1.8~2.2CeO ₂	≤0.05	відпочинок	0.8~15		
Ітрію вольфрамовим електродом	WY20	зелений	1.8~2.2Y ₂ O ₃	≤0.05	відпочинок	0.8~15	D,E G,S	Висока компресія нерадіоактивних; тонкий промінь дуги; глибокий рів горіння, високою в нинішніх умовах.
Композитний вольфрамовим електродом	WMX	зелений	1.0~5.0MOx	≤0.05	відпочинок	0.8~15	D,E G,S	Композитні електроди вольфраму, вольфрамові електроди ізлучше, різних добавок

Примітка: D-Розроблено Е-електролітичних полірованого G-земля S-Обтискні