

純鎢電極

純鎢電極是氬弧焊接最早使用的電極，但在直流焊接條件下，該品種電極容易出現不起弧或維護不穩定的情況，加入稀土氧化物能極大的改善這種情況，因此，純鎢電極僅作為交流條件下的焊接電極或作為電阻焊電極。

鎢鈦電極

鈦鎢電極是最早使用的稀土鎢電極，也是迄今為止焊接性能最好的鎢電極品種，因此，在全球範圍內該品種鎢電極市場佔有率最高，但因為鈦鎢電極在粉末冶金和壓延磨拋過程中會發生放射性污染，因此歐美國家限制生產該品種電極，但因為其優良的焊接性能，其使用並沒有受到限制。

鎢鏽電極

鏽鎢電極是歐洲國家在八十年代推出的企望替代鈦鎢產品的改良品種，一經推出，以其優良的焊接性能在國際焊接界倍受關注並非常流行，尤其受到歐洲焊接學院派的追捧，因為這個原因，鏽鎢電極的出口量僅次於鈦鎢，而在國內市場認知度並不高。其特點是導電性能最接近 2%鈦鎢電極，耐用電流高而燒損率最小。

鎢鈾電極

鎢鈾電極是在鎢基中添加稀土氧化鈾經過粉末冶金和壓延磨拋工序製作而成的鎢電極產品，是我國最早生產的無放射性鎢電極產品，該產品的特點是在低電流條件下有著優良的起弧性能，維弧電流較小。因此，它常用於管道，不銹鋼製品和細小精密部件的焊接。在低電流直流條件下或電極直徑在 2.0mm 以下，鎢鈾電極是鈦鎢電極的首選替代品。

鎢鉛電極

鎢鉛電極是為了改善純鎢電極在高負荷焊接條件下容易自身熔化污染工件的弊端而研製的電極品種，該電極最大的特點是在高負載電流的情況下，這種電極的端部能保持成圓球狀而減少滲鎢現象，並具有良好的抗腐蝕性。鎢鉛電極在交流電環境下，焊接性能良好。尤其在高負載電流的情況下，鎢鉛電極表現出來的優越性能，是其他電極不可替代的。

鎢鈹電極

鎢鈹電極在焊接時，弧束細長，壓縮程度大，在中、大電流時其熔深比較大目前主要應用於軍事工業和航空航天工業。在鎢中摻雜氧化鈹，生產鎢鈹電極。

銀鎢電極

銀鎢電極，也稱為銀鎢棒和銀鎢條，鎢和銀合金。由於鎢和銀的相互溶解度太低，所以他們只能是由粉末冶金和緊迫的方法。銀鎢電極具有高硬度，高弧耐腐蝕，耐高熔焊的屬性。

複合鎢電極

當加入一種或多種氧化稀土成分後，複合鎢電極的焊接能力與其他類型電極相比得到了更好的彌補，因此它成為了電極家族中特別的一類。